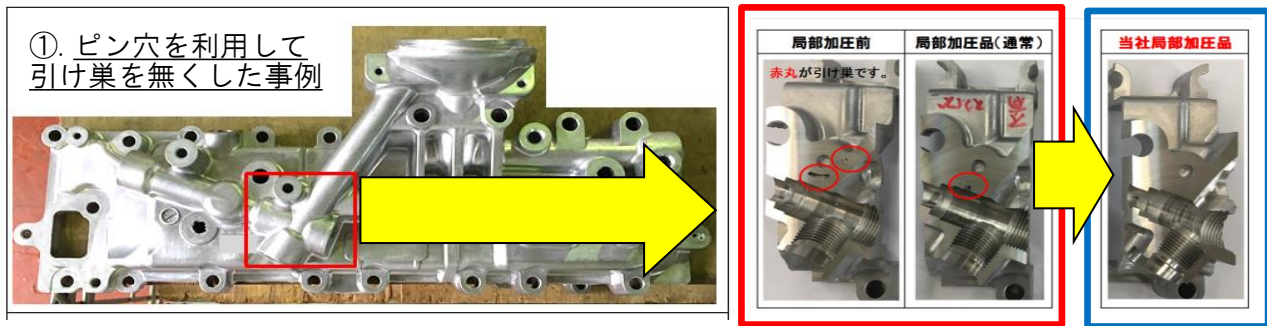


【ブスNo】	【企業名】	【提案区分】
9	グンダイ 株式会社	鑄造

提案技術・提案製品

製品内部の引け巣を無くします

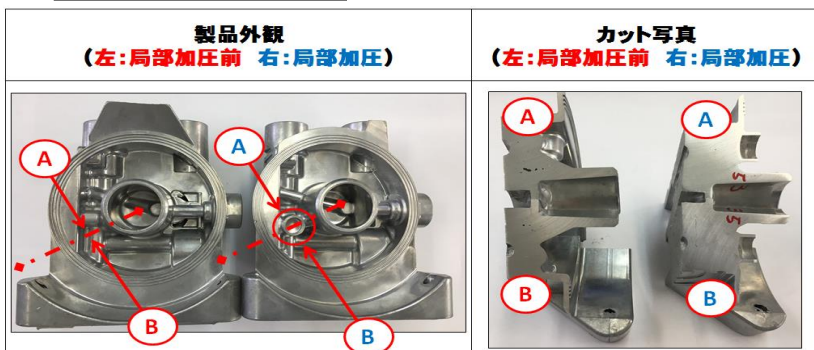
- ・ 局部加圧による”引け巣対策”技術の提案です。製品の問題点、欠陥箇所を提示いただければ、
⇒①. できる限り、外観の形状を変えずに引け巣を無くす提案をします。
⇒②. 局部加圧のできるピン穴が無い場合、形状変更の提案をします。



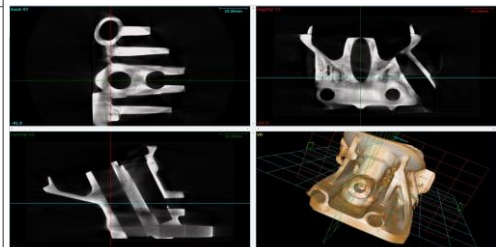
①. ピン穴を利用して引け巣を無くした事例

①又は②の効果: 当社の局部加圧によって巣が無くなった(写真右)

- ②. 欠陥箇所周辺にピン穴が無い場合、形状の一部変更を提案し引け巣を無くした事例



- ・ CTスキャンにより内部欠陥を社内確認します。



【開発進度】 H28.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
メ リ ッ ト 数 値	10% 低減	10% 軽量化	10% 向上	10% 向上	100% リサイクル	—

<企業情報>

所在地	群馬県伊勢崎市飯島町540-2
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	1億円
従業員数	90名
認証取得	ISO9001
主な事業内容	自動車部品・医療機器部品の金型製作から鑄造・加工までの一貫生産
主要取引先	ナブテスコオートモーティブ(株)、三輪精機(株)、東京濾器(株)、サンデンAC(株) 他20社
担当部署・者	常務取締役 谷川 年啓
電話	0270-32-7111
E-mail	tanikawa_toshihiro@gundai.co.jp
URL	http://www.gundai.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
ダイカストマシン	125t	2
〃	250t	1
〃	350t	4
〃	650t	2
〃	850t	4
〃	1100t(2017.1~)	1
CTスキャン	アールエフ	1
マシニングセンター	ロボドリル(DDR付)	40
5軸加工機	OKK	2
NC旋盤	アマダ他	8
ターニングセンター	オークマ	2
含浸装置	有機・無機	1