

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
13	サンワ 株式会社	プレス/板金

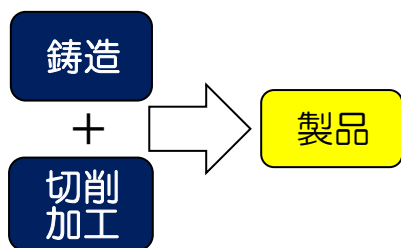
提案技術・提案製品

鑄造＋切削加工のプレス板金化

提案内容

— 当社プレス技術が、可能性を可能に！ —
 プレス板金化が困難だと思われる形状や高精度の部品も、
 当社が培ってきたプレス技術で、“可能性を可能”に変えます。

＜従来の加工＞



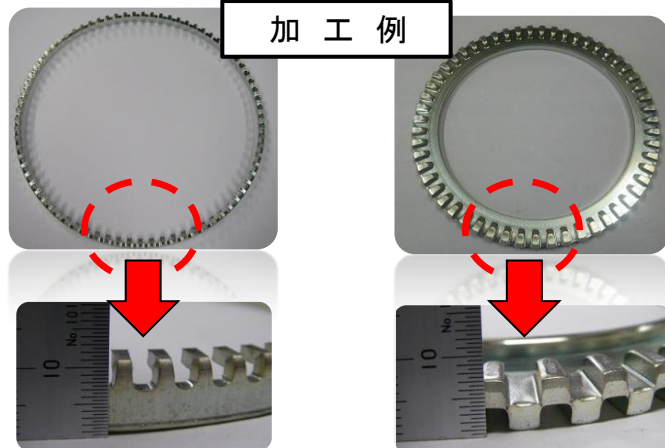
＜当社プレス成型＞



材質：SPHC-P
 板厚：4mm
 外径：φ150

— プレス加工で要求精度を確保し製品を実現 —

加工例



●問題点

1. 先端凸部の平面の必要性から切削加工になる。
2. 通常のプレス加工では、平面度が確保できない。
3. 鑄造と切削加工があり、リードタイムが長い。
4. 鑄造と切削加工があり高コスト。

【開発進度】 H28.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
メ リ ッ ト 数 値	30% 低減	30% 低減	50% 向上	同等	省エネルギー (加工工程)	—

＜企業情報＞

所在地 群馬県吾妻郡東吾妻町川戸1150
 本社所在地 神奈川県川崎市宮前区犬蔵3-9-7
 海外生産拠点 インドネシア 西ジャワ州ブカシ市
 資本金 4,800万円
 従業員数 310名
 認証取得 ISO9001、ISO14001
 主な事業内容 トラック・バス部品の組立製造
 建機機械部品の組立製造
 主要取引先 三菱ふそうトラックバス(株)
 三菱重工業(株)、(株)TBK他
 担当部署・者 営業技術部営業課 平岡 紀通
 電話 044-977-2112
 E-mail hiraoka@sanwa-gr.co.jp
 URL <http://www.sanwa-gr.co.jp>

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
順送プレス	600ton	2
油圧プレス	1000ton	1
"	300ton	1
クランクプレス	500ton	3
"	200ton以下	19
サーボプレス	250ton	2
レーザー溶断機	co2 4kw 6kw	3
NC旋盤		8
マシニングセンター		23
溶接ロボット		23
カチオン塗装		1
3次元測定器		3