

【ブスNo】	【企業名】	【提案区分】
14	株式会社 シミズプレス	プレス/板金

提案技術・提案製品

## せん断面100%とスエージング加工技術

SAPH440 外内径せん断面100%同時抜き



新技術開発により、汎用プレス機による「せん断面100%」を実現しました。ファインブランキング加工と比較しても、汎用プレス機はタクトが早く、金型も安価で製作できます。また、後加工レスに繋がり、余分な経費・追加工の費用が掛からないメリットも生まれます。材質においても、SPCC/SPHC/PAPH/SUSと多彩な材質に対応可能です。

国内でも珍しいスエージング加工技術は豊富な経験がございます



材質：SUS304  
肉厚：t0.8  
外径：φ25.4  
原管φ25.4に対し先端径でφ9.2まで絞り込みました。  
テーパ角度は14度、設備能力的には20度までが限界のようです。(材質による)  
小径は、原管でφ5.0まで加工出来ます。  
今回は比較的太径でしたが、小径も可能ですので、ご相談下さい。

【開発進度】H28.8現在  アイデア段階  試作/実験段階  開発完了段階  製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
	数値	50% 低減	—	50% 向上	—	材料の歩留まり向上	—

### <企業情報>

所在地 群馬県高崎市倉賀野町2987  
本社所在地 同上  
海外生産拠点 —  
資本金 1,000万円  
従業員数 18名  
認証取得 ISO9001  
主な事業内容 プレス加工、金型設計製作  
金属パイプスエージング加工  
主要取引先 (株)吉野プレス工場、オークラ輸送機(株)  
(株)関東高圧容器製作所  
担当部署・者 代表取締役 清水 紀幸  
電話 027-320-2880  
E-mail [info@shimizupress.com](mailto:info@shimizupress.com)  
URL <http://www.shimizupress.com>

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
デジタルサーボプレス	2000KN	1
プレス	2000KN	1
〃	1500KN	2
〃	2000KN(Wクランク)	1
〃	250KN~800KN	16
NCLベラーフィーダー	板厚0.6~6.0mm板幅50~600mm	3
ワイヤークット	1050×820×300mm	1
マシニングセンタ	1050×530×510mm	1
パイプ端末加工機	MAX φ60.5×t6.0	1
スエージングマシン	MAX φ60.5~Minφ19.1	5
6軸溶接ロボット		3
投影機		2