【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
15	株式会社 アドバネクス	プレス/板金

提案技術・提案製品

マルチフォーミング＋研削加工のインサートカラー

提案内容

従来品

①切削加工のインサートカラー

切削加工＋ローレット加工
↓
コスト高

②マルチフォーミングのインサートカラー

・平行度　0．1mm
・高さ公差　レンジ0．1mm

ブランク形成時のせん断・破断面・抜きダレにより
カラーと相手部品の接触面積が減る
↓
コスト安いが、カラー単体の強度が低い

新技術・新工法品

マルチフォーミング加工 ＋ 両端面研削 インサートカラー

高さ　9．5mm
内径　7．0mm
板厚　2．3mm
平行度　0．06mm
高さ公差　レンジ ゼロ目標

⇒切削カラーでしか対応できなかった箇所に巻きカラーの適用が可能

さらに

インサートカラー＋成形加工

ターミナル設計製造も当社で行います

巻きカラー設計製造も当社で行います

カラーのインサート成形では樹脂被りや
金型マッチングに問題が出やすい

金属部品製造から樹脂成形まで一貫対応することで課題解決

【開発進度】H28.8現在　☐ アイデア段階　☐ 試作/実験段階　☐ 開発完了段階　■ 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他（　　）
	数値	20% 低減	—	—	—	—	—

＜企業情報＞

所在地	**埼玉県本庄市下野堂156-1(埼玉工場)**
本社所在地	東京都北区田端6-1-1　田端アスカタワー3F
海外生産拠点	中国、タイ、ベトナム、シンガポール、イギリス、アメリカ、メキシコ
資本金	1,000百万円
従業員数	353名
認証取得	ISO9001、ISO140001、TS16949
主な事業内容	線ばね、板ばね、深絞りプレス、インサート成形組立品
主要取引先	㈱デンソー、ボッシュ㈱、㈱ケーヒン
担当部署・者	北関東営業所　垣崎 誠
電話	0495-27-5601
E-mail	makoto_kakizaki@advanex.co.jp
URL	http://www.advanex.co.jp/

主な生産設備		
（名称）	（型式・能力）	（台）
線ばねマシン	線径15ミクロンから4ミリ程度まで	200
プレスマシン	卓上プレスからリンクプレス250tまで	50
フォーミングマシン	線材・板材・自動ASSYなどに対応	150
トランスファープレス	外径：20ミリ、全長：35ミリまでの精密深絞り	200