

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
16	株式会社 北斗	プレス/板金

提案技術・提案製品

## 工法転換によるプレス技術・開発の提案

### 提案内容

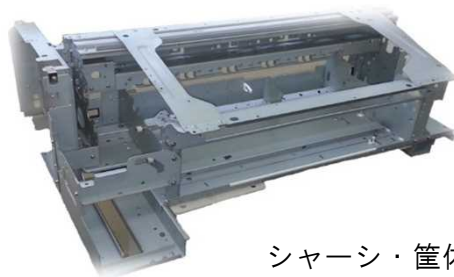
金属プレス加工技術を主体に、長年にわたり開発提案、設計受託、機構開発などを行い客先ニーズにお応えしています。薄板0.06mm～厚板6mm、手の平サイズの小物から2000mmを超える長尺部品まで豊富な経験値と設備力にて柔軟に対応致します。過去の実績に基づき提案事例を記載しましたのでご参考にしてご相談下さい。

### 《工法転換の提案事例》

事例① 工法転換により製品コストを1/3に



事例② 委託（共同）開発により製品コストを1/3削減



【開発進度】 H28.8現在  アイデア段階  試作/実験段階  開発完了段階  製品化完了段階

メ リ ト	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
数値		70% 低減 (事例①)	—	—	—	—	—

### <企業情報>

所在地	群馬県伊勢崎市赤堀今井町2丁目1044-1	主な生産設備	
本社所在地	同上	(名称)	(型式・能力)
海外生産拠点	—	400tW～110tW	順送/長尺用プレス 19
資本金	8,000万円	300tサーボ～45t	厚物/精密プレス 33
従業員数	60名(パート含む)	150t～5t	単発/油圧プレス 13
認証取得	エコアクション21	多軸タッパ	M6～M2対応 8
主な事業内容	精密金属プレス、板金、組立、金型設計製作	ハイスピンカシメ機	単発/XY/XYZテーブル 10
主要取引先	日本コンピュータ・ダイナミクス(株) 武藤工業(株)、プラス(株) キャノンファインテック(株)	スポット溶接機	一般スポット/アルミスポット 10
担当部署・者	営業部 岩野 陽平	ロボット溶接機	量産物溶接/複合セル方式 4
電話	0270-63-0001	マシニングセンタ、NCフライス	760×1550 他 3
E-mail	office@hokuto-g.co.jp	ワイヤーカット	500×750 他 3
URL	http://www.hokuto-g.co.jp	研削盤	900×500 他 3