

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
21	有限会社 北澤プレス工業	プレス/板金

提案技術・提案製品

絞り製品の穴を内径側から加工！

提案内容

当社は長年培った開発～製造ノウハウを生かし、設計段階から製品化まで積極的にお客様のご要望にお応え致します。特に試作段階での製品化をはじめ、量産に向けて多品種小ロットにも柔軟に対応致します。



◎プレスによる穴あけでは、バレルや電解によるバリ取りと外観検査が必要となるが、コスト上昇の要因ともなっている。弊社製品では内径側へのバリ発生を極力無くしたいご要望も多く、金型内で内径側から穴をあける技術を考案し、製品内側へのバリ発生を無くす事に成功した。現在では同技術の実績も増えた事により、機能面・信頼性の向上、大幅なコストダウンも可能となった。



◎順送加工による深絞り加工 (0.05～2.3t)
SUS/SPC/A1100/C29600/C1100等
※各種材質に対応可能

【開発進度】 H28.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
メ リ ッ ト 数 値	10～20% 低減	—	—	品質面 向上	—	—

<企業情報>

所在地	長野県下伊那郡高森町吉田80-1
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	800万円
従業員数	16名
認証取得	ISO9001:2008年度版
主な事業内容	金属プレス金型設計・製造 プレス加工、試作・開発
主要取引先	住宅、電機、農機具関係各社
担当部署・者	代表取締役 北澤 廣司
電話	0265-35-3082
E-mail	kitazawa@kitazawa-p.co.jp
URL	

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
プレス機	200t	2
〃	160t	3
〃	110t	3
〃	80t	4
〃	60t	4
〃	その他10～45t	8
金型製造設備		
検査機器		
洗浄機		