

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
24	 伊藤金属 株式会社	プレス/板金

提案技術・提案製品

”絞り”加工にコストダウンのヒントあり！！

提案内容

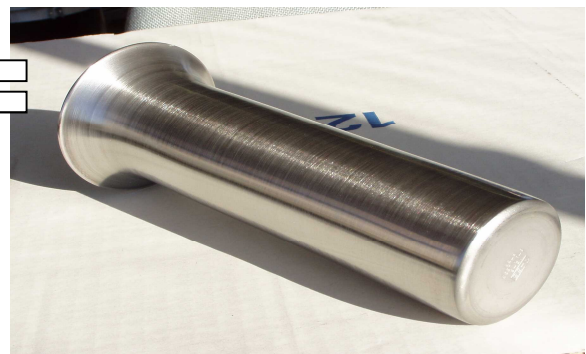
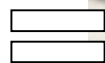


- ☆ イニシャルコストの低減。
- ☆ 溶接部の後処理・リーク検査の手間なし！心配なし！
- ☆ 1ピースがゆえの機能・意匠性の付加価値あり。
- ☆ オールプレス絞りから、ローコストでの脱却！

プレス絞り



スピニング加工 ～3倍～絞り



【開発進度】 H28.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	低減	—	向上	向上	—	—

<企業情報>

所在地	新潟県燕市新栄町107
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	1,000万円
従業員数	10名
認証取得	TSO (Tsubame Standard Organization)
主な事業内容	ステンレス部品・容器 量産製造
主要取引先	アラヤ特殊金属(株) 大和製衡(株)
担当部署・者	生産技術部 伊藤 賢介
電話	0256-64-5363
E-mail	info@ito-kinzoku.co.jp
URL	http://www.ito-kinzoku.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
油圧プレス	150・200・300ton	3
メカニカルプレス	～150ton	5
スピニング加工機	600型・900型	2
研磨レース機	—	3
スポット溶接機	～35kwv	6
ボール盤	—	2
脱脂洗浄機	3槽蒸留式	1
各種専用機		4