

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
26	有限会社 松見精工	溶接

提案技術・提案製品

## ステンレスの溶接ならお任せ下さい！

提案内容

☆資格(JIS Z 3821)を有するティグ溶接技能

☆スポット溶接技術：ファイバーレーザー・YAGレーザー

アルミの溶接も  
可能です！！

→ 歪みの少ないきれいな溶接加工を実現！



ティグ溶接



ロボット溶接システム



グローブボックス(ステンレス)



全周溶接した  
アルミの筐体

まずは御相談下さい！見積り大歓迎！！

【開発進度】 H28.8現在  アイデア段階  試作/実験段階  開発完了段階  製品化完了段階

項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
数値	10% 低減	—	20% 向上	歪み低減	省エネ	品質 向上

### <企業情報>

所在地 群馬県佐波郡玉村町上之手217  
 本社所在地 同上  
 海外生産拠点 —  
 資本金 600万円  
 従業員数 22名  
 認証取得 —  
 主な事業内容 ステンレス・アルミの精密板金  
 溶接加工  
 主要取引先 サクラ精機(株)  
 ヤマト科学(株)  
 担当部署・者 営業部 金井 誠  
 電話 0270-65-3555  
 E-mail [m.kanai@matumi-sk.co.jp](mailto:m.kanai@matumi-sk.co.jp)  
 URL <http://www.matumi-sk.co.jp/>

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
パンチ・レーザー複合マシン	アマダ EML-Z3510NT 2kW	1
レーザーマシン	アマダ FOM II-3015NT 4kW	1
ベンディングマシン	アマダ HDS-1303NT 130t	1
〃	アマダ HG-8025NT 80t	1
ファイバーレーザー溶接システム	住友重機 JK200FL 2kW	1
YAGレーザー溶接システム	住友重機 JK706 1kW	1
ティグ溶接システム	ダイヘン Almega	1
ティグ溶接機	ダイヘン 300P	11
抵抗溶接機(テーブル)	向洋技研 テーブル:2000×1000	1
抵抗溶接機	向洋技研 NK-08 ・ 他	11
自動バリ取機	Authen Tec AuDeBu1000	1
バンド/メタルソー	H250/TMC-315AC	2