

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
27	齊藤プレス工業 株式会社	溶接

提案技術・提案製品

ろう付溶接の生産性向上(自動車用ガイドパイプ)

提案内容

従来



熟練作業による手ろう付



3次元曲がりガイドパイプ(例)

改善



自動ろう付機による大量生産可能

適用可能な製品/分野

薄肉パイプを用いたワイヤーケーブル案内ガイド
 曲がりパイプのろう付の量産部品(鉄系)
 強度の必要なパイプ接合部
 パイプ内側に溶け込みなし

- ・高い技術力 → 金型設計からプレス・切削・ろう付溶接まで一貫生産システムを確立
- ・高い信頼性 → パーキングブレーキなど、自動車の安全にかかわる部品を作っています

【開発進度】 H28.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メ リ ッ ト	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
数値		20% 低減	—	50% 向上	20% 向上	—	—

<企業情報>

所在地 群馬県高崎市矢島町160
 本社所在地 同上
 海外生産拠点 タイ王国 ラヨン県
 資本金 2,000万円
 従業員数 28名
 認証取得 ISO9001:2008
 主な事業内容 金属部品のプレス加工及び機械加工
 プレス金型設計・製作、パイプ曲げ
 主要取引先 (株)ハイレックスコーポレーション
 ユニフレックス(株)、ニッパツ・メック(株)
 担当部署・者 社長 齊藤 隆
 電話 027-352-5103
 E-mail takashi-s@saitopress.co.jp
 URL http://www.saitopress.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
サーボプレス	250トン ワイド(順送り)	1
プレス	200~60トン(順送り)	4
プレス	150~25トン(単発)	13
溶接ロボット		6
自動ろう付機		2
スポット溶接機	35KVA、45KVA	2
NC旋盤	φ16~φ12	4
スピニングカシメ機		3
2次元レーザー加工機	2kw	1
NCパイプベンダー	φ25	1
パイプベンダー	φ25	1
バレル研磨機		2