【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
29	手島精管 株式会社	ステンレスチューブ

提案技術・提案製品

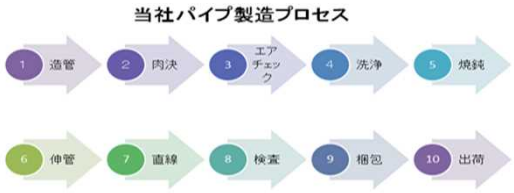
極薄、極小、医療注射針用ステンレスチューブの製造

提案内容

外径0.12mmから、肉厚は0.04mmから製造。内面鏡面はRA=0.02μmまで対応可能。

◇小外径・内面粗度の高精度化に成功した、ステンレスチューブの微細加工製造

当社では医療機器向けステンレスチューブを製造しています。海外顧客からの精度要求が高まる中、当社では外径の細さ0.12mmの超極薄ステンレスチューブ(肉厚の薄さ0.04mm)の製造が可能です。



◇様々な規格、加工に対応 。主な取扱材はSUS304、SUS304L、SUS316、SUS316L
医療用注射針、医療器具、医療機器、テレコム機器、自動車部品、エアロスペース用部品、その他ディバイス用部品の取り扱いがございます。またスウェージング、センターレス、バフ研磨、穴あけ、フレア、切削、カヌラ、接続、ねじり、ローリング、曲げ、その他加工にも対応します。お気軽にご相談下さい。

【開発進度】H28.8現在	□ アイデア段階	□ 試作/実験段階	□ 開発完了段階	■ 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
	数値	―	―	―	―	―	―

＜企業情報＞

所在地	**群馬県館林市下早川田町306-1**
本社所在地	同上
海外生産拠点	韓国
資本金	2,000万円
従業員数	40名
認証取得	ISO9001、ISO14001
主な事業内容	ステンレスチューブ製造・販売
主要取引先	金子メディックス㈱、斎藤医科工業㈱ 日本注射針工業㈱
担当部署・者	営業部 織田
電話	0276-73-1173
E-mail	info@teshima.co.jp
URL	http://www.teshima.co.jp/

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
肉決機	極薄ステンレスチューブの製造	27
連伸機	極小外径ステンレスチューブの製造	7
ラップ装置	内面高粗度ステンレスチューブの製造	1