

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
34	株式会社 ハヤセ	切削

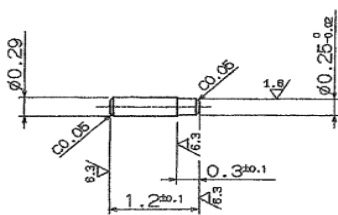
提案技術・提案製品

競争力ある高精度加工技術 ～顧客の信頼と期待を上回る製品の提供～

提案内容

- ◎精密測定機器、半導体製造装置、光学式測定装置の部品加工で培った微細加工技術を駆使して高精密な製品を提供致します。
- ◎自社加工、支給部品を問わず、精密部品のアッセンブリ業務を承ります。

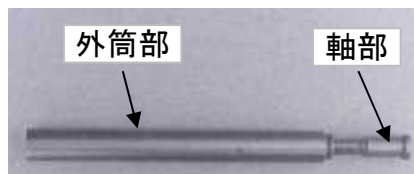
1. 微細加工事例
全長1.2mm
外形φ0.3mm以下



2. 精密加工事例
3部品(①～③)を圧入組立後外周旋削加工。
真円度0.02、直角度0.02
同軸度φ0.02を保証



3. 精密部品の加工と組立て事例
熱処理後、外筒部内面と軸部を研削加工
嵌め合いクリアランス:0.001mm以下保証
研削加工後、十数点からの精密部品を組み込み製品完成



【開発進度】 H28.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
数値	15% 低減	—	10% 向上	10% 向上	20% 向上	—

<企業情報>

所在地	群馬県桐生市新里町新川47-9
本社所在地	東京都昭島市宮沢町1丁目19-5
海外生産拠点	—
資本金	2,000万円
従業員数	24名
認証取得	—
主な事業内容	精密測定機器部品、センサー部品、電子顕微鏡部品、半導体製造装置部品 切削・旋削加工
主要取引先	(株)東京精密、(株)東精エンジニアリング 日本電子テクニクス(株)、大阪真空機器製作所(株)
担当部署・者	管理部 齊藤 雅樹
電話	0277-74-3511
E-mail	saitou@hayase-co.com
URL	http://www.hayase-co.com

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
複合NC旋盤	MT1500 主軸6in-第2主軸6in	1
〃	INTEGREX200 主軸8in-6in	2
NC自動旋盤	NN-25RY 加工径φ3~φ25mm	2
〃	NN-10SB 加工径φ2~φ10mm	1
マシニングセンタ	NV5000 1020x510x510	1
〃	MV-40E 560x410x460	1
〃	α-T21iF 500Xx400Yx330Z	1
平面研削盤	GS-64PF 600x400	1
円筒研削盤	GPL-20 φ200x250L	1
CNC三次元座標測定機	SVA600	1
真円度測定機	ロンコム54SD	1
画像寸法測定器	IM-6600/6120	1