

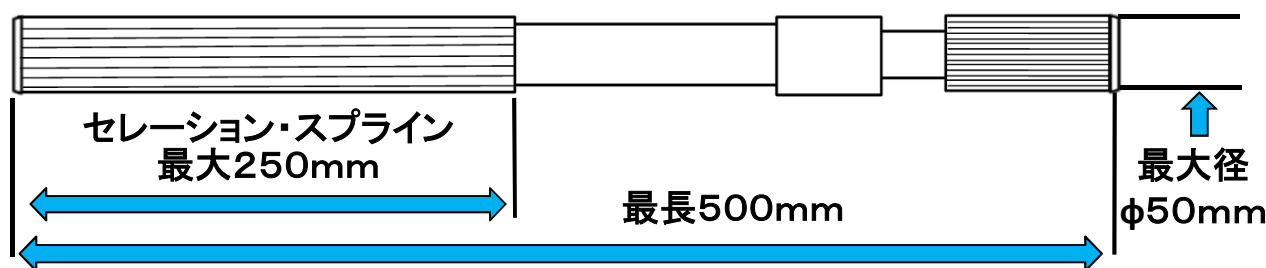
【ブスNo】	【企業名】	【提案区分】
35	株式会社 牧機械製作所	切削

提案技術・提案製品

## 大径・長尺軸のセレーション・スプライン転造加工

提案内容

**一業界トップクラス**  
**大径・長尺軸の両端転造1サイクル加工**

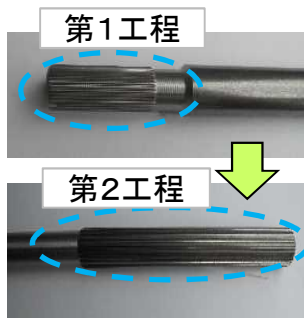


従来

新技術

**従来転造機による加工=2工程**

**新規開発転造機による加工=1工程**



長尺品は  
2台で加工。  
従って、  
加工時間  
第1工程30秒  
第2工程30秒  
計60秒を要した

加工時間  
1工程30秒

加工時間短縮  
工程間仕掛削減  
リードタイム短縮

コスト低減  
納期短縮



【開発進度】 H28.8現在  アイデア段階  試作/実験段階  開発完了段階  製品化完了段階

メ リ ッ ト	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他(加工油)
数値		50%低減	—	50%向上	向上	電力 50%削減	40%削減

### <企業情報>

所在地	群馬県前橋市大渡町2-1-12
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	1,200万円
従業員数	139名
認証取得	ISO9001
主な事業内容	切削、転造加工、ブローチ、研磨
主要取引先	(株)日本精工、NSKステアリングシステムズ(株) マレーエレクトリックドライブズジャパン(株) (株)山田製作所、小倉クラッチ(株)、ミネベア(株)
担当部署・者	総務課 渋谷 雅巳
電話	027-251-3425
E-mail	soumu@makikikai.jp/
URL	http://www.makikikai.jp/

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
NC旋盤	5~8インチ	80
タッピングセンター	ファナックα-14iE プラザーTC-2 他	10
マシニングセンター	日平トヤマTMC-4V ツガミG18SB 他	11
NC研削盤	三菱PD32-B32P,-B50P 他	17
ラック式転造盤(横型、縦型)	当社オリジナル	17
ロール転造盤	ツガミR2SA-II、R17NC-II	8
ブローチ盤	NACHI	15
フライス盤	豊和	11
ボール盤		11
切断両端加工機	津根	4
自社開発加工機	両端丈決め機、プレスSF加工機、他	33
測定機器	三次元、真円度、輪郭形状、面粗度	4