

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
37	株式会社 ユニマック	切削

提案技術・提案製品

切削加工における”かえり”低減加工ノウハウ

提案内容

今の加工品質にご不満はありませんか？

よくある問題点

- ・ 微細形状なのでかえり取りできない
- ・ 手作業でのかえり取りの手間
- ・ かえり取り作業により形状が壊れる

加工の”かえり”を低減！



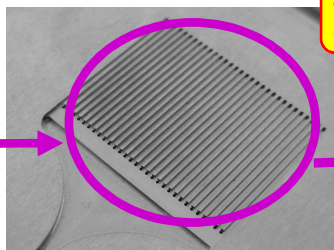
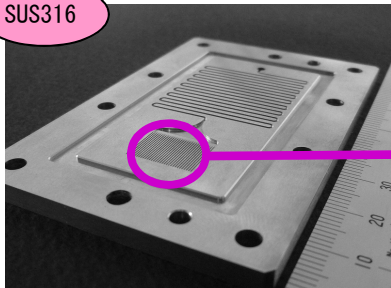
金型製造で培ったカッターパス



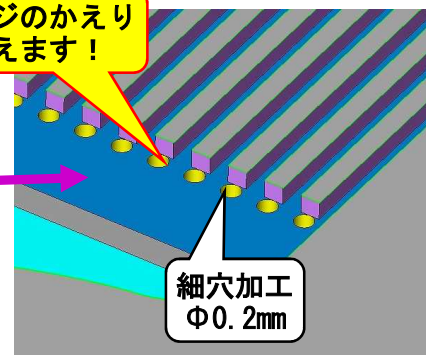
工具選定のノウハウ

ボールエンドミルを適宜使用する加工ノウハウ

SUS316



エッジのかえり抑えます！



細穴加工
Φ0.2mm

特に材質がネバっこいSUS材などに適用できます。

その他、特殊鋼、焼入れ鋼、アルミ、銅、真鍮などの機械加工にもOK!

【開発進度】 H28.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メ リ ッ ト	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
数 値		10% 低減	—	10% 向上	20% 向上	—	—

<企業情報>

所在地	群馬県高崎市下滝町433 (綿貫工業団地内)	主な生産設備		
本社所在地	同上	(名称)	(型式・能力)	(台)
海外生産拠点	—	高速マシニングセンタ	YASDA YBM640 V2 / YBM640 V3	2
資本金	1,000万円	マシニングセンタ	VM53R / FNC74 / EM3(グラフィット機)	3
従業員数	6名	型彫り放電加工機	A65 / AQ35L	2
認証取得	—	ワイヤーカット加工機	AQ370L	1
主な事業内容	精密部品加工 金型設計・製造	フライス盤	マキノ / 春日	3
主要取引先	(株)フジ、(株)錦野金型工業、(株)イダモールド (株)宇井精密製作所	画像測定器	ミットヨ QS-L1020	1
担当部署・者	代表取締役社長 岡田 篤史			
電話	027-347-1900			
E-mail	unimac@peach.ocn.ne.jp			
URL	http://www.unimac.co.jp/			