

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
38	株式会社 正田製作所	切削

提案技術・提案製品

## 中空シャフト軽量化技術

提案内容

### 従来技術

#### 【業界ニーズ】

Co2削減＝燃費向上

#### 【部品要求】

- ・ 部品剛性(強度)
- ・ 軽量化
- ・ 部品点数削減

中実仕様

中空仕様

#### 中空ステアリングシャフト部品



2部品：シャフト＋カラーを溶接結合

### 提案技術

#### 一体化／薄肉化工法

部品一体化

薄肉化



#### 製品仕様により工法選択

##### ◆ スピンング工法

- ・ 基本仕様から▲30%の軽量化を実現
- ・ 2部品 ⇒ 1部品：シャフト一体化
- ・ パイプ材の少ない使用量で原材料費を削減

##### ◆ プレス成型工法

- ・ 自社製プレス成型機で独自工法による軽量化／低コストを実現

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
	数値	低減	30%軽量化	向上	向上	—	—

### <企業情報>

所在地	群馬県桐生市新里町板橋320-1
本社所在地	同上
海外生産拠点	中国四川省成都市／中国広東省深セン市
資本金	9,900万円
従業員数	184名
認証取得	ISO9001、ISO14001／群馬県中小企業モデル工場
主な事業内容	輸送用機械器具製造業
主要取引先	富士重工業(株)、(株)山田製作所 日本精工(株)、光洋機械工業(株) (株)ミツバ、(株)ユタカ技研
担当部署・者	本社営業部 栗原 淳至
電話	0277-74-2421
E-mail	kuribara-a@shodass.com
URL	http://www.shodass.com/

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
自社製 油圧プレス成型機	20t	87
横型・縦型油圧プレス成型機	横：12t/30t 縦：70t/300t	4
ロータリースエージングマシン		3
パーツフォーマー	550t/250t/130t	4
冷間鍛造プレス	400t	3
NC旋盤	5～8インチ	134
マシニングセンタ	#30/#40/#50/5軸	63
ブローチ盤	1t/5t/7.5t/10t	20
転造機	ラック式/丸ダイス式	23
機械加工単能機	フライス盤/旋盤/ボール盤	49
洗浄機	超音波/高圧他	25
三次元測定機	ミトヨ製/東京精密製	2