

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
41	株式会社 竹沢精機	切削

提案技術・提案製品

内径仕上工具 【ダイヤモンドリーマ・フローティングホルダ】

提案内容

内径仕上に関するお困り事や課題を解決致します！！



導入事例1: 自動車部品(ギヤ)

要望: 熱処理後の歪みを取りたい
(市販のツールでは持ちが悪い)



解決: CBNラッピングリーマ導入
(竹沢独自の調整研磨技術採用)

結果: 工具寿命 約3,000台/本
⇒約10,000台/本

導入事例2: 油圧部品(シリンダ)

要望: 既存のマシニングセンタで加工希望
(専用機ではコストが合わない)



解決: DIAラッピングリーマ・
フローティングホルダ導入

結果: 専用設備の導入コスト削減
段取替え不要により生産性向上

【開発進度】 H28.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メ リ ッ ト	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	30% 低減	—	30% 向上	—	—	—

<企業情報>

所在地 群馬県邑楽郡板倉町大字離999-1
 本社所在地 栃木県栃木市藤岡町藤岡2926-1
 海外生産拠点 —
 資本金 4,000万円
 従業員数 35名
 認証取得 栃木県フロンティア企業
 主な事業内容 内径仕上工具・専用機 製作
 機械加工・溶接・組立
 主要取引先 日立オートモティブシステムズ(株)
 川崎重工業(株)
 担当部署・者 営業技術部 山田 英樹
 電話 0282-62-4725
 E-mail h.yamada@takezawa-seiki.co.jp
 URL <http://www.takezawa-seiki.co.jp/>

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
複合旋盤	WT-250 II	1
NC研磨機	GE4P-100	1
〃	GE4P-50	5
5面MC加工機	MVR40	1
〃	MPE-2140	1
横中ぐり加工機	KBT-13A	1
縦型MC		4
溶接設備		1
焼鈍設備		1
ショットブラスト設備		1
ワンパスホーニングマシン		2