

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
47	株式会社 成栄	切削

提案技術・提案製品

大型機械を使用した、サイズの大きい物の加工

提案内容

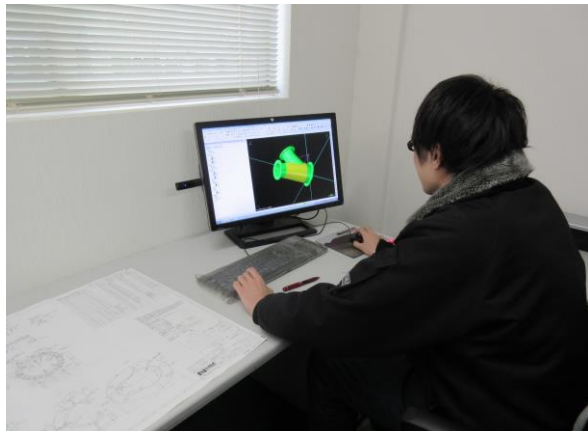
大型機械 門型 (MVR450) 8000×4250×1950
 横中 (MAF-150R) 9000×3500×1400
 ターニング (TSS-C5500) Φ5500×2600

上記マシンを使用し、今まで加工できなかった、分割設計していた物を加工します。
 切削はもちろん、キリ穴、タップ、ヘリカル加工もできます。

3次元CAD-CAMで加工シュミレーションを行い、より確実に精度の高い加工ができます。

30tクレーンを所有している所以重量物でも大丈夫です。

工場内に製缶場があるので、一貫製作することで、横持ち等のコストダウン、短納期にも対応できます。



【開発進度】 H28.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メ リ ッ ト	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	5% 低減	—	10% 向上	—	—	—

<企業情報>

所在地 福島県いわき市四倉町芳ノ沢1-27
 本社所在地 同上
 海外生産拠点 —
 資本金 1,000万円
 従業員数 28名
 認証取得 ISO9001、ISO14001
 主な事業内容 大型機械加工
 製缶・板金
 主要取引先 —
 担当部署・者 営業部 菅原 一斗
 電話 0246-38-5881
 E-mail seiei@fine.ocn.ne.jp
 URL <http://seiei.boy.jp>

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
門型マシニング	MVR450	1
横中ぐり	MAF-150R	1
ターニング	TSS-C5500	2
マシニング	MILLAC468V	1
天井ホイス	30t	1
〃	10t	1
〃	2.8t	5
焼付塗装窯	2850×2850×4600	1