

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
59	桑名商事 株式会社	表面処理

提案技術・提案製品

無電解ニッケルめっきとマスキング法を組み合わせた 金型修正技術

提案内容

従来技術

懸念点

溶接法

熱歪みによる**変形**が起こる

耐久性に難有り

懸念点

電気めっき法

付き回りが悪く、専用治具が必要になる場合がある

膜厚の**均一性に欠け**、追加加工が必要

上記懸念事項により修復出来ず、新規金型を再製作することで、**高額な費用と工期が発生!!**

新技術・新工法

解決!

無電解めっき法

均一な膜厚が得られ、追加加工の手間を軽減

1μm単位での寸法管理が可能

PTFEや窒化ホウ素等の微粒子を分散し
離型性や耐摩耗性を向上することが可能

精密部分めっきが可能

金型を再生する手段が増え、寸法調整の他、機能性付与が可能になり、**工期・費用を大幅削減!!**

【開発進度】 H28.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他(納期)
数値		80%低減 (再作と比較)	—	—	—	—	90%削減 (再作と比較)

<企業情報>

所在地	栃木県真岡市寺内1493-1
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	5,000万円
従業員数	75名
認証取得	ISO9001、ISO14001
主な事業内容	金属表面処理(めっき加工)
主要取引先	(株)パイオラックス、(株)ニコン、オリンパス(株)
担当部署・者	営業管理課 小菅
電話	0285-82-4638
E-mail	yasunari_kosuge@kuwana907.com
URL	http://www.kuwana907.com

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
無電解ニッケルめっき槽	1,000×1,000×1,000他	4
無電解ニッケル複合めっき槽	880×630×600他	3
黒ニッケルめっき槽	500×400×700	1
金めっき槽	340×340×500	1
銀めっき槽	340×300×280	1
装飾クロムめっき槽	600×600×600	1
黒染め槽	2,800×700×450	1
蛍光X線膜厚測定機	SFT-110A他	2
硬さ試験機	HM-103	1
デジタルマイクロスコープ	VHX-1000	1
走査型電子顕微鏡	S-3400N	1
ICP分析装置	SPS7800	1