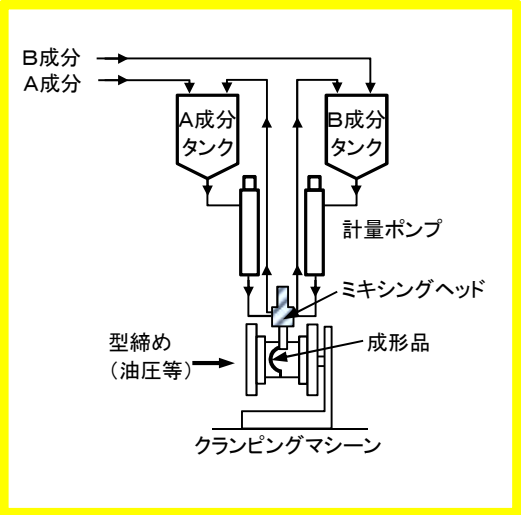
【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
68	大和樹脂 株式会社	樹脂

提案技術・提案製品

大形で複雑形状品の成形、小ロット対応！

【高圧RIM成形の特徴！】
①射出成形に比べ型費が安価、またアルミ型対応
②射出成形では難しい形状でも成形が可能
③液体注入成形の為、肉厚・複雑形状（インサート）も可能
④小ロット対応可能

～ 高圧RIM成形の仕組み ～



～ 高圧RIM成形による成形例 ～

医療検査機器カバー
（小ロット対応）

エステ機器カバー
（複雑形状対応）

乗用車バンパー
（開発時の試作対応）

【開発進度】H28.8現在	□ アイデア段階	□ 試作/実験段階	□ 開発完了段階	■ 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他（　）
	数値	金型コストの低減	樹脂化による低減	一体成形による工数低減	複雑形状可能	省資源	—

＜企業情報＞

所在地	**群馬県藤岡市森新田286-1**
本社所在地	東京都台東区上野3-9-1
海外生産拠点	韓国
資本金	3,000万円
従業員数	100名
認証取得	ISO9001、ISO14001
主な事業内容	合成樹脂製品の製造加工
主要取引先	東芝メディカルシステムズ㈱ 横浜ゴム㈱
担当部署・者	営業 鈴木、藤岡工場 井野
電話	03-5807-6501、0274-23-8861
E-mail	n-suzuki@yamato-jushi.co.jp
URL	http://www.yamato-jushi.co.jp

主な生産設備		
（名称）	（型式・能力）	（台）
RIM成形機	2,400×1,380×400mm	1
TOM成形機	550×750×150mm	1
レーザートリミング機	500×750×180mm	1