

【ブスNo】	【企業名】	【提案区分】
69	株式会社 L & A デバイス	樹脂

提案技術・提案製品

## ヒートショックなど耐環境性能に優れたインサート成形部品

提案内容

小型化・軽量化・高精密化など、試作開発段階からのものづくり提案により、  
低コスト・高品質な精密インサート成形部品をご提供致します。

### 自動車部品における インサート成形品の主な開発仕様の例

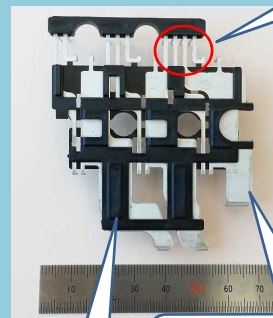
- 1.耐熱温度 : 120℃以上
- 2.ヒートショック試験サイクル : 1000サイクル以上
- 3.気密性(防水性) : 水没でリークのないこと
- 4.絶縁抵抗 : 100MΩ以上(DC500V)



電気制御ユニット(ECU)ハウジング

### インサート成形部品の加工法例

インサート成形加工時に  
プレス部品繋ぎ部を金型内分断



金属部品(順送プレス加工)

樹脂部分(射出成形加工)

【開発進度】 H28.8現在  アイデア段階  試作/実験段階  開発完了段階  製品化完了段階

項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
メ リ ッ ト 数 値	—	20% 軽量化	—	精度 向上	—	—

### <企業情報>

所在地	群馬県吾妻郡東吾妻町岩井1008
本社所在地	同上
海外生産拠点	中国大連市
資本金	1,000万円
従業員数	12名
認証取得	—
主な事業内容	精密インサート成形部品の設計・製造・販売 各種自動機・治具の設計・製造・販売
主要取引先	日立オートモティブシステムズ(株) 日立金属(株)、サンワ(株)
担当部署・者	取締役 山本 将人
電話	0279-26-3666
E-mail	myamamoto@la-device.co.jp
URL	http://la-device.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
縦型ロータリー射出成形機	150t/130t/40t/20t	7
縦型スライド式射出成形機	20t	1
縦型単動射出成形機	30t	1
横型射出成形機	40t/140t/220t	3
トルクパックプレス機	45t	1
ワイヤ放電加工機	SL600Q	1
コラム形精密平面研削盤	PSG64CA1	1
精密成形研削盤	PFG500 II	1
三次元測定機	RVF400A	1
画像寸法測定器	IM-6700/6225	1
精密万能投影機	PJ-A3000	1
3DCAD/2.5DCAD	Solid Works/EXCESS-HYBRID	3