

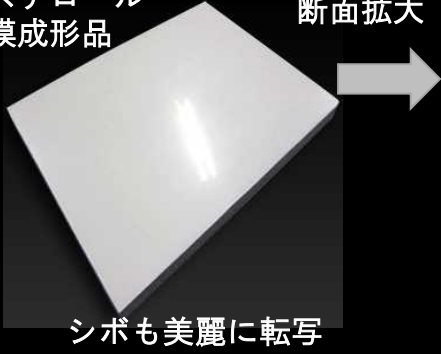
【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
70	旭化成 株式会社	発泡樹脂

旭化成の独自技術 『表面皮膜成形』 ～ 発泡スチロールの可能性を高める業界初の技術 ～

表面皮膜成形 特性

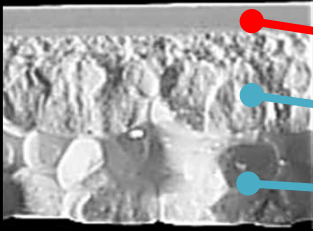
- ①発泡スチロールの性能（軽量・緩衝性・断熱性）はそのままで意匠性・耐久性に優れる
- ②単一素材（ポリスチレンのみ）の為、リサイクル性に優れる
- ③表面硬化層により発泡スチロール特有のきしみ音（擦れ音）を大幅に削減

発泡スチロール
皮膜成形品



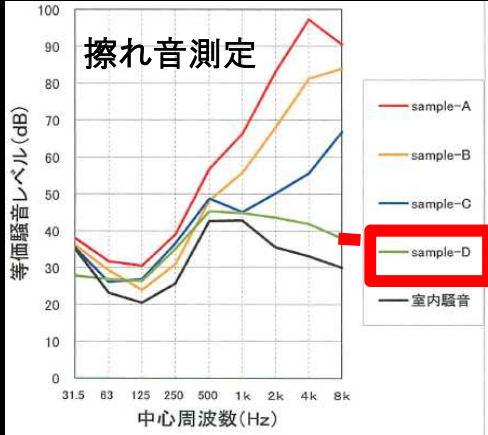
シボも美麗に転写

断面拡大



- I 皮膜硬化層
(意匠性耐久性向上)
- II 中間発泡層
(接合力を高める)
- III 通常の発泡層
(任意の倍率)

擦れ音測定



一般成形品

皮膜成形品
擦れ音少ない

【開発進度】 H28.8現在		<input type="checkbox"/> アイデア段階	<input type="checkbox"/> 試作/実験段階	<input type="checkbox"/> 開発完了段階	<input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階		
メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
数値		EPS金型費 同等	倍率(密度) 調整可能	従来の成形機 生産可能	強度・意匠性 向上	リサイクル性 向上	きしみ音 対策に有効

< 企業情報 >

所在地	群馬県前橋市西大室町1257-3
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	2,000万円
従業員数	58名
認証取得	ISO9001、エコアクション21
主な事業内容	発泡樹脂成形 発泡スチロールを中心とした各種断熱材
主要取引先	サンデン(株)、マックス(株)、三菱電機(株) パナソニック(株)、東芝キャリア 等
担当部署・者	営業部 川端 進悟
電話	027-268-2321
E-mail	kawabata@asahikasei-kk.co.jp
URL	http://www.asahikasei-kk.co.jp/

主な生産設備		
(名称)	(型式・有効成形面積)	(台)
発泡スチロール成形機	VS-2200 (2080×1040mm)	1
〃	T-2100 (2000×1050mm)	2
〃	AK-1020 (2000×1050mm)	1
〃	VS-2000 (1580×1340mm)	8
〃	VS-1300 (1230×1030mm)	16
〃	VS-900 (1000×800mm)	8
〃	VS-500 (740×570mm)	4
〃	VS-300 (420×570mm)	6
NC切削機	1300×1300mm	1
スチロールカット機	ニクロム線カット機	5
〃	ニクロム線 NCカット機	1