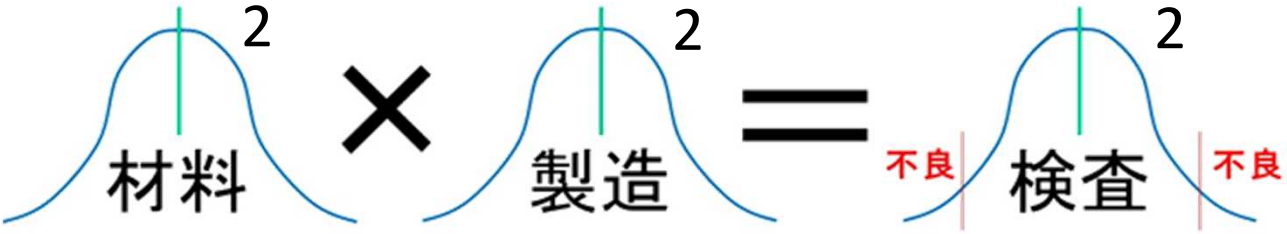
【ブースNo】	【試験研究機関名】	【提案区分】
試1	群馬県立群馬産業技術センター	試験研究機関

提案技術・提案製品

画像処理技術による製造現場における不良発生要因の特定

提案内容

・不良検出を画像処理により自動化することで、製造条件データと1対1で対応させ原因検証することができる
・検査の多くを自動化することで経費削減が可能となる
・統計的手法を用いた解析まで自動化する



材料にも製造にもバラツキがあり、その結果として一部の製品が不良となるが、バラツキと不良の因果関係が掴みきれないので不良対策がやりにくい

材料の製造装置への供給や加工は自動化が進んできているが、検査は人手に頼っている事が多く、製造期間の短縮や人件費の削減が難しい

→ 材料の様子や製造状況のバラツキの自動測定

＋

→ 検査の自動化、結果の自動記録（ロボット化）

材料と製造のバラツキと不良の因果関係の特定

及び

検査の効率化

【開発進度】H28.8現在	□ アイデア段階	■ 試作/実験段階	□ 開発完了段階	□ 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他（　　）
	数値	―	―	―	不良率低減	―	―

＜試験研究機関情報＞

所在地	**群馬県前橋市亀里町884-1**
本社所在地	―
海外生産拠点	―
資本金	―
従業員数	76名
認証取得	―
主な事業内容	地方公設試験研究機関
主要取引先	地域製造業関連事業者
担当部署・者	企画管理係　黒岩 広樹
電話	027-290-3030
E-mail	git@tec-lab.pref.gunma.jp
URL	http://www.tec-lab.pref.gunma.jp/

主な生産設備		
（名称）	（型式・能力）	（台）

さまざまな機器がありますので、
当センターホームページを御覧ください。