

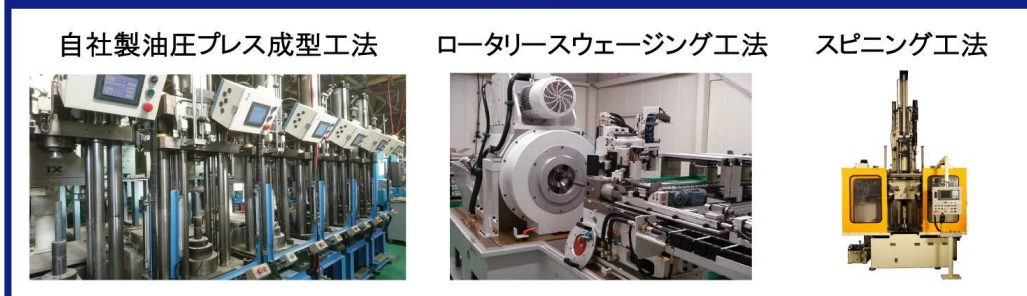
【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
3	株式会社 正田製作所	鍛造

提案技術・提案製品

軽量化パイプ成型(部分薄肉化)

中空シャフト成型は、軽量化・低価格・部品点数削減など業界ニーズにお応えします。自社製油圧プレス成型工法を中心に、さまざまな製品仕様に対し工法を選択・組合わせを行い製品に仕上げていきます。正田製作所では独自の工法で少ない材料を変形させて薄肉化による軽量化や厚肉化による高剛性を実現します。

工法選択



参考例:ステアリングシャフト



【開発進度】 <input checked="" type="checkbox"/> H29.6現在 <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階							
メ	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
リ	数値	-10%	30%軽量化	10%UP	向上	—	—
ット							

<企業情報>

所在地	群馬県桐生市新里町板橋320-1
本社所在地	同上
海外生産拠点	中国四川省成都市／中国広東省深セン市
資本金	9,900万円
従業員数	194名
認証取得	ISO9001、ISO14001 群馬県中小企業モデル工場
主な事業内容	輸送用機械器具製造業
主要取引先	(株)SUBARU、(株)山田製作所、日本精工(株) 光洋機械工業(株)、(株)ミツバ、(株)ユタカ技研
担当部署・者	本社営業部 栗原 淳至
電話	0277-74-2421
E-mail	kuribara-a@shodass.com
URL	http://www.shodass.com/

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
自社製 油圧プレス成型機	20t	87
横型・縦型油圧プレス成型機	横：12t/30t 縦：70t/300t	4
ロータリースウェーjingマシン		3
パーツフォーマー	550t/250t/130t	4
冷間鍛造プレス	400t	3
NC旋盤	5～8インチ	134
マシニングセンタ	#30/#40/#50/5軸	63
ブローチ盤	1t/5t/7.5t/10t	20
転造機	ラック式/丸ダイス式	23
機械加工単能機	フライス盤/旋盤/ボール盤	49
洗浄機	超音波/高圧他	25
三次元測定機	ミトヨ製/東京精密製	2