

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
4	株式会社 久保田鐵工所	鍛造

提案技術・提案製品

増肉一体構造で溶接を廃止したドライブプレート

提案内容

溶接構造



ワンピース



スピニングによる増肉

【開発進捗】 H29.6現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
数値		15% 低減	25% 軽量化	—	静粛性 向上	—	—

<企業情報>

所在地	群馬県佐波郡玉村町樋越418-7
本社所在地	広島県広島市安芸区中野1-6-1
海外生産拠点	タイ
資本金	1,200万円
従業員数	180名
認証取得	TS16949 ISO14000
主な事業内容	自動車部品の製造・販売 冷間鍛造部品の製造、ボンデ処理の請負
主要取引先	マツダ(株)、NTN(株)、愛知機械工業(株) GKNドライブラインジャパン(株)
担当部署・者	研究開発部 土肥 雅宏
電話	0495-77-3971
E-mail	m.dohi@kubota-iron-works.co.jp
URL	http://www.kubota-iron-works.com/

主な生産設備(群馬工場)		
(名称)	(型式・能力)	(台)
油圧プレス	600トン(5軸複動)	1
"	400トン	1
メカプレス	630トン	2
"	400トン	1
"	250トン	2
"	200トン	1
"	150トン	1
"	100トン	1
ボンデ処理装置	300トン/月	1