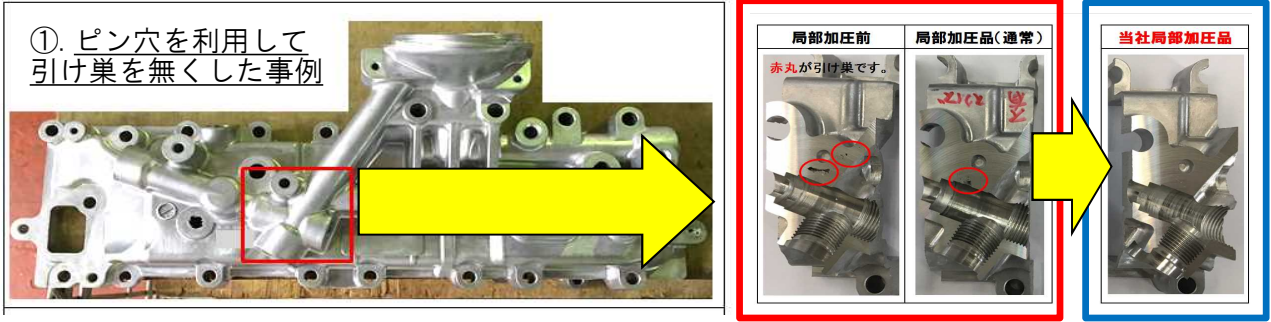


| | | |
|---------|-----------|--------|
| 【ブースNo】 | 【企業名】 | 【提案区分】 |
| 7 | グンダイ 株式会社 | 鑄造 |

提案技術・提案製品

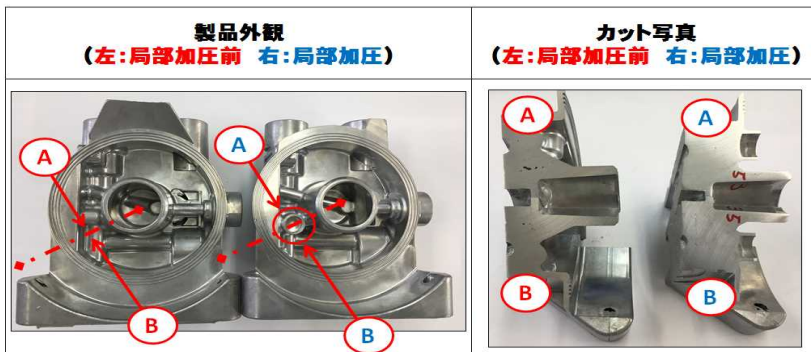
製品内部の引け巣を無くします

- ・ 局部加圧による”引け巣対策”技術の提案です。製品の問題点、欠陥箇所を提示いただければ、
⇒①. できる限り、外観の形状を変えずに引け巣を無くす提案をします。
⇒②. 局部加圧のできるピン穴が無い場合、形状変更の提案をします。

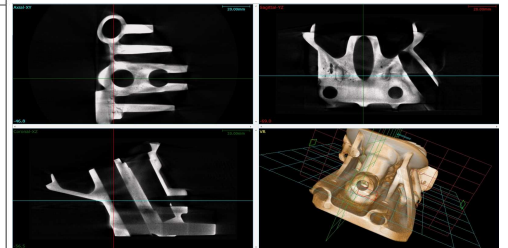


①又は②の効果: 当社の局部加圧によって巣が無くなった(写真右)

- ②. 欠陥箇所周辺にピン穴が無い場合、形状の一部変更を提案し引け巣を無くした事例



- ・ CTスキャンにより内部欠陥を社内確認します。



【開発進度】 H29.6現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

| メ リ ッ ト | 項目 | コスト | 質量 | 生産性/作業性 | 品質/性能 | 環境配慮 | その他() |
|------------------|----|--------|---------|---------|--------|---------------|--------|
| 数 値 | | 10% 低減 | 10% 軽量化 | 10% 向上 | 10% 向上 | 100% リサイクル | — |

<企業情報>

| | |
|--------|---|
| 所在地 | 群馬県伊勢崎市飯島町540-2 |
| 本社所在地 | 同上 |
| 海外生産拠点 | — |
| 資本金 | 1億円 |
| 従業員数 | 90名 |
| 認証取得 | ISO9001、ISO14001 |
| 主な事業内容 | 自動車部品・医療機器部品の金型製作から鑄造・加工までの一貫生産 |
| 主要取引先 | ナブテスコオートモーティブ(株)、三輪精機(株)、東京濾器(株)、サンデンAC(株)、他20社 |
| 担当部署・者 | 専務取締役 谷川 年啓 |
| 電話 | 0270-32-7111 |
| E-mail | tanikawa_toshihiro@gundai.co.jp |
| URL | http://www.gundai.co.jp |

| 主な生産設備 | | |
|-----------|-------------|-----|
| (名称) | (型式・能力) | (台) |
| ダイカストマシン | 125t | 2 |
| ↑ | 250t | 1 |
| ↑ | 350t | 4 |
| ↑ | 650t | 2 |
| ↑ | 850t | 3 |
| ↑ | 1100t | 1 |
| CTスキャン | アールエフ | 1 |
| マシニングセンター | ロボドリル(DDR付) | 42 |
| 5軸加工機 | OKK | 2 |
| NC旋盤 | アマダ、高松、その他 | 10 |
| ターニングセンター | オークマ | 2 |
| 含浸装置 | 有機・無機 | 1 |