

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
10	株式会社 シミズプレス	プレス/板金

提案技術・提案製品

せん断面100%とスエーシング加工技術

SAPH440 外内径せん断面100%同時抜き



新技術開発により、汎用プレス機による「せん断面100%」を実現しました。ファインブランキング加工と比較しても、汎用プレス機はタクトが早く、金型も安価に製作できます。また、後加工レスに繋がり、余分な経費・追加加工の費用が掛からないメリットも生まれます。材質においても、SPCC/SPHC/PAPH/SUSと多彩な材質に対応可能です。

国内でも珍しいスエーシング加工技術は豊富な経験がございます



材質：SUS304
肉厚：t0.8
外径：φ25.4
原管φ25.4に対し先端径でφ9.2まで絞り込みました。
テーパ角度は14度、設備能力的には20度までが限界のようです。(材質による)
小径は、原管でφ5.0まで加工出来ます。
今回は比較的太径でしたが、小径も可能ですので、ご相談下さい。

【開発進度】 H29.6現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	50% 低減	—	50% 向上	—	材料の歩留まり向上	—

<企業情報>

所在地	群馬県高崎市倉賀野町2987
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	1,000万円
従業員数	19名
認証取得	ISO9001
主な事業内容	プレス加工 金型設計製作 金属パイプスエーシング加工
主要取引先	(株)吉野プレス工場、オークラ輸送機(株) (株)関東高圧容器製作所
担当部署・者	代表取締役 清水 紀幸
電話	027-320-2880
E-mail	info@shimizupress.com
URL	http://www.shimizupress.com

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
デジタルサーボプレス	2000KN	1
プレス	2000KN	1
プレス	1500KN	2
プレス	2000KN(Wクランク)	1
プレス	250KN ~ 800KN	16
NCLベラーフィーダー	板厚0.6~6.0mm板幅50~600mm	3
ワイヤーカット	1050×820×300mm	1
マシニングセンタ	1050×530×510mm	1
パイプ端末加工機	MAX φ60.5×t6.0	1
スエーシングマシン	MAX φ60.5~Min φ19.1	5
6軸溶接ロボット		3
投影機		2