

| | | |
|---------|------------|--------|
| 【ブースNo】 | 【企業名】 | 【提案区分】 |
| 12 | 株式会社 高橋製作所 | プレス/板金 |

提案技術・提案製品

プレス成形技術による工数/コスト削減

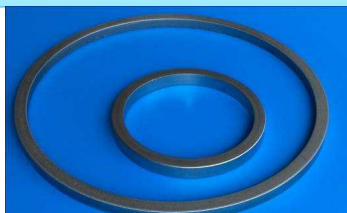
提案内容



- ・プレス+切削⇒プレス加工（順送）
- ・コスト：△40円
- ・材質：SUS430 t 6.5



- ・プレス単発⇒プレス加工（順送 高精度深絞り）
- ・コスト：△20円
- ・材質：SPCE t 2.0



- ・切削⇒プレス加工時にニアネットシェイプすることにより切削工数を削減
- ・コスト：△50円
- ・材質：JSH780R・S45C t 3.5（外） t 8.2（内）



- ・プレス+切削⇒プレス加工（順送）
- ・コスト：△30円
- ・材質：SPCC t 2.8



- ・鍛造+切削⇒プレス加工（単発4工程）
- ・コスト：△80円
- ・SUS304 t 10.0



- ・プレス+切削⇒プレスにて平面を成形することにより切削工数を削減
- ・コスト：△40円 ・SUS304 t 4.0

【開発進度】 H29.6現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

| メ リ ッ ト | 項目 | コスト | 質量 | 生産性/作業性 | 品質/性能 | 環境配慮 | その他() |
|------------------|----|--------|----|---------|--------|--------|--------|
| | 数値 | 30% 低減 | — | 30% 向上 | 10% 向上 | 20% 向上 | 不良率 低減 |

<企業情報>

| | |
|--------|------------------------------------|
| 所在地 | 群馬県富岡市富岡2064 |
| 本社所在地 | 同上 |
| 海外生産拠点 | — |
| 資本金 | 1,000万円 |
| 従業員数 | 20名 |
| 認証取得 | ISO9001、ISO14001 |
| 主な事業内容 | プレス部品製作、金型設計製作 |
| 主要取引先 | 自動車部品メーカー、医療機器メーカー 事務機器部品メーカー |
| 担当部署・者 | 業務課 高橋 和治 |
| 電話 | 0274-63-1208 |
| E-mail | masaharu.takahashi@jeans.ocn.ne.jp |
| URL | http://www.tspress.co.jp |

| 主な生産設備 | | |
|--------------------|---------|-----|
| (名称) | (型式・能力) | (台) |
| AMADA PDL400 プレス | 400t | 1 |
| WASHINO PDL300 プレス | 300t | 1 |
| AIDA 順送プレス | 200t | 1 |
| AIDA 順送プレス | 110t | 5 |
| AIDA 順送プレス | 80t | 1 |
| AIDA 順送プレス | 60t | 1 |
| AIDA 順送プレス | 45t | 1 |
| AIDA 単発プレス | 110t | 2 |
| AIDA 単発プレス | 80t | 2 |
| AIDA 単発プレス | 60t | 3 |
| 金型設計製造設備 一式 | | |
| 3次元測定器 | ミツトヨ | 1 |