

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
17	株式会社 北斗	プレス/板金

提案技術・提案製品

工法転換によるプレス技術・開発の提案

提案内容

金属プレス加工技術を主体に、長年にわたり開発提案、設計受託、機構開発などを行い客先ニーズにお応えしています。薄板0.06mm～厚板6mm、手の平サイズの小物から2000mmを超える長尺部品まで豊富な経験値と設備力にて柔軟に対応致します。過去の実績に基づき提案事例を記載しましたのでご参考にしてご相談下さい。

＜工法転換の提案事例＞

事例① 工法転換による製品コスト 1/3



アルミ押し出し成形

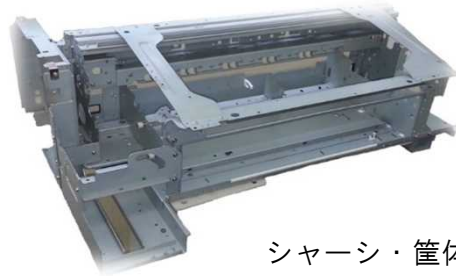


プレス加工

事例② 委託（共同）開発による製品コスト 1/3削減



課金式駐輪機



シャーシ・筐体

【開発進度】 H29.6現在							
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階							
メ	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
リ	数値	事例① 低減 70%	—	—	—	—	—
ト							

＜企業情報＞

所在地	群馬県伊勢崎市赤堀今井町2-1044-1
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	8,000万円
従業員数	60名（パート含む）
認証取得	エコアクション21
主な事業内容	精密金属プレス、板金、 組立、金型設計製作
主要取引先	日本コンピュータ・ダイナミクス(株)、プラス(株) 武藤工業(株)、キャノンファインテック(株)
担当部署・者	営業部 岩野 陽平
電話	0270-63-0001
E-mail	office@hokuto-g.co.jp
URL	http://www.hokuto-g.co.jp/

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
400tW～110tW	順送/長尺用プレス	19
300tサーボ～45t	厚物/精密プレス	33
150t～5t	単発/油圧プレス	13
多軸タッパ	M6～M2対応	8
ハイスピンカシメ機	単発/XY/XYZテーブル	10
スポット溶接機	一般スポット/アルミスポット	10
ロボット溶接機	量産物溶接/複合セル方式	4
マシニングセンタ、NCフライス	760×1550 他	3
ワイヤーカット	500×750 他	3
研削盤	900×500 他	3