

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
31	日邦工業 株式会社	切削

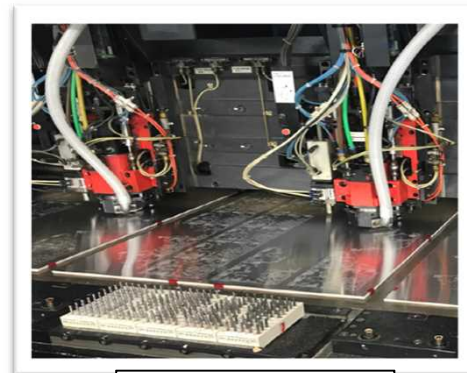
提案技術・提案製品

高速多軸ドリル加工による効率的な微細穴加工

提案内容



1軸(マシニング)

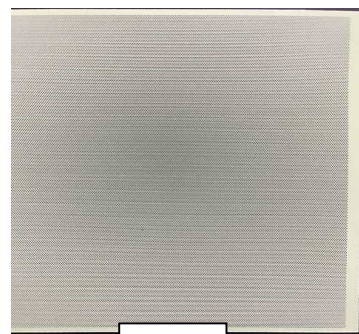


6軸(NCボール盤)

材料を重ねての加工、加工速度の調整によって1軸での穴明け加工に比べ生産効率向上及び原価低減が可能となります。

※材質や板厚などによって変動します。

■(例)フィルター試作品 ※写真①、②
 材質：ガラスエポキシ(FR-4)
 板厚：0.18mm
 穴数：85,989穴
 壁残り：0.095mm



写真①



写真②

【開発進度】 H29.6現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	低減	—	—	向上	—	—

<企業情報>

所在地 群馬県伊勢崎市長沼町247-1
 本社所在地 東京都大田区北嶺町2-10
 海外生産拠点 —
 資本金 3,300千円
 従業員数 338名
 認証取得 —
 主な事業内容 基板穴明け、ICソケット穴明け
 光学製品設計・開発・組立、レンズ加工
 主要取引先 キヤノン(株)、エルナー(株)
 担当部署・者 営業部 小俣 雅和
 電話 03-5754-5277
 E-mail msk.omata@nippokk.co.jp
 URL <http://www.nippokk.co.jp>

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
NCボール盤	20万回転機	19
〃	16万回転機	7
〃	4万回転機	1
マシニングセンター	ファナック	4
三次元測定機	ミットヨ	1
画像測定器	キーエンス	1
双眼顕微鏡	日商精密	3
ブラスト加工機	不二製作所	1