【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
32	有限会社　中山金属工業	切削

提案技術・提案製品

真鍮丸棒における極小穴加工の高精度・安定化

提案内容

弊社独自の
ドリル研磨技術

ツガミ
CNC精密自動旋盤
B0126－Ⅲ

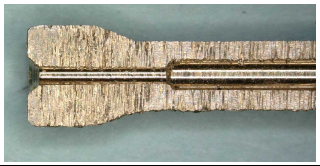
極小径の穴加工

【使　用　例】Φ0．37mm　深さ2.0mm
【使用製品】ゼブラ株式会社　　デルガード0.3
【実　　績】150,000個／月

【実際の部品写真】
（200倍）

【縦】

【横】



【開発進度】H２９.６現在	□ アイデア段階	□ 試作/実験段階	□ 開発完了段階	■ 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他（　）
	数値	―	―	―	―	―	―

＜企業情報＞

所在地	**群馬県甘楽郡下仁田町大字馬山2232-5**
本社所在地	同上
海外生産拠点	―
資本金	300万円
従業員数	35名
認証取得	―
主な事業内容	シャープペンシルのメカ部製造・組立
主要取引先	ゼブラ(株)
担当部署・者	常務取締役　中山　政承
電話	0274-82-4110
E-mail	n-kin@mwd.biglobe.ne.jp
URL	―

平成26年度補正ものづくり補助金活用事業者

主な生産設備		
（名称）	（型式・能力）	（台）
CNC精密自動旋盤	ツガミ　B0126－Ⅲ	1
ドリル研磨機	ダイヤモンドホイール	1
半月ドリル	(株)吉田機械	1
超硬研磨丸棒		1