| 【ブースNo】 | 【企業名】 | 【提案区分】 |
|---|---|---|
| 37 | 手島精管　株式会社 | ステンレスチューブ |

提案技術・提案製品

# 極薄、極小、医療用ステンレスチューブの製造

**提案内容**

◇ 医療機器向けを中心に高精度・高品質のステンレス細管を生産しており、国内及び海外のお客様より高い評価を頂いております。

◇ ステンレスチューブは、外径＝φ0.12、肉厚＝0.04mmから対応。

◇ 内面粗度は、鏡面仕様＝Ra0.08製作可能。

◇ 生産量は国内トップクラスで、300種類・450万m／月産製造。

◇ ステンレスチューブの各種加工も対応しております。

| 【開発進度】H29.6現在 | □ アイデア段階 | □ 試作/実験段階 | □ 開発完了段階 | ■ 製品化完了段階 |
|---|---|---|---|---|

| メリット | 項目 | コスト | 質量 | 生産性/作業性 | 品質/性能 | 環境配慮 | その他( ) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 数値 | ― | ― | ― | ― | ― | ― |

＜企業情報＞

| | |
|---|---|
| 所在地 | **群馬県館林市下早川田町306-1** |
| 本社所在地 | 同上 |
| 海外生産拠点 | 韓国 |
| 資本金 | 2,000万円 |
| 従業員数 | 48名 |
| 認証取得 | ISO9001、ISO14001 |
| 主な事業内容 | ステンレスパイプ製造・販売 |
| 主要取引先 | 斎藤医科工業(株)、金子メディックス(株)<br>日本注射針工業(株) |
| 担当部署・者 | 営業部　織田 |
| 電話 | 0276-73-1173 |
| E-mail | s-oda@teshima.co.jp |
| URL | http://www.teshima.co.jp/ |

| 主な生産設備 | | |
|---|---|---|
| (名称) | (型式・能力) | (台) |
| 造管機 | ステンレスチューブの製造 | 8 |
| 肉決機 | 〃 | 28 |
| 焼鈍機 | 〃 | 2 |
| 連伸機 | 〃 | 7 |
| 直線機 | 〃 | 10 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |