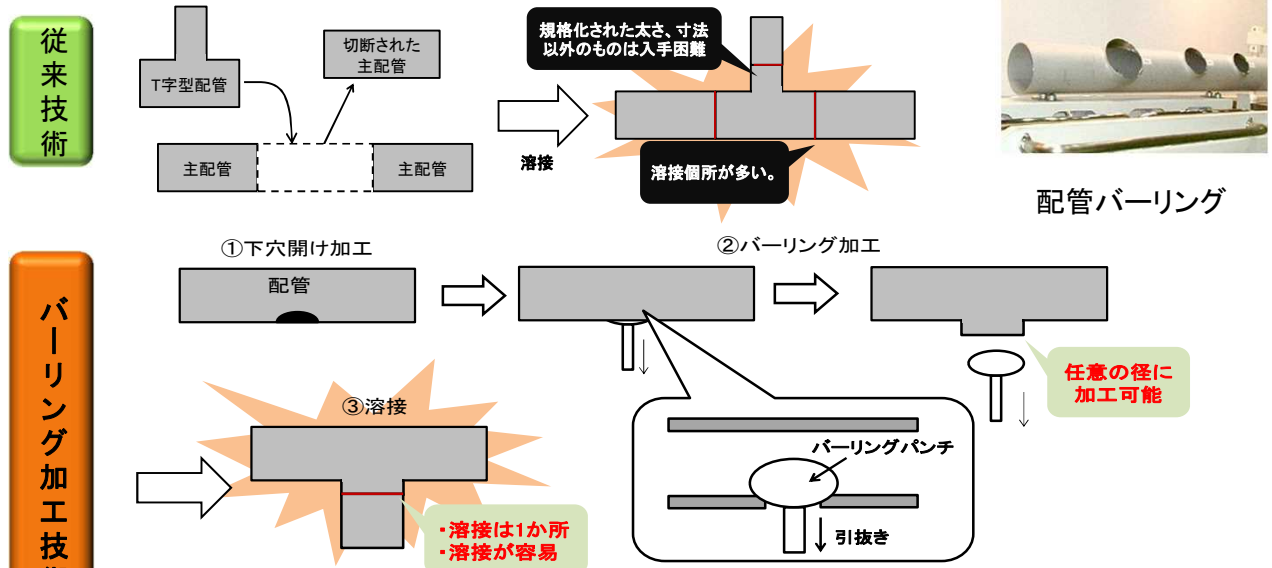


【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
39	須田装置 株式会社	金属加工

提案技術・提案製品

継手のいらないバーリング加工で大幅コスト減

★**バーリング加工**とは？パイプまたは平板に下穴をあけ、特殊技術によりパイプと一体化した枝管を作り出し、チーズ継手や溶接作業を必要としない高度な加工技術です。



配管バーリング

- ・母管部分の溶接加工及び溶接リスクの削減
- ・溶接部が少なくパイプ資材の材質を損ないにくい
- ・溶接時の入熱が低く抑えられるため、パイプの歪みの低減が可能

【開発進度】 H29.6現在		<input type="checkbox"/> アイデア段階	<input type="checkbox"/> 試作/実験段階	<input type="checkbox"/> 開発完了段階	<input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	
項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
メ リ ッ ト 数 値	低減	—	向上	向上	—	—

<企業情報>

所在地	群馬県桐生市境野町7-2113-25
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	1,000万円
従業員数	7名
認証取得	—
主な事業内容	設備工事業 配管・製缶・バーリング加工
主要取引先	
担当部署・者	総務部 原田 由子
電話	0277-20-8177
E-mail	suda-souchi@r3.dion.ne.jp
URL	http://www.suda-souchi.co.jp

平成27年度補正ものづくり補助金活用事業者

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
NCフライス盤	YZ-400NCR	1
自動送りバンドソー	SSP-400DA	1
バーリング加工機	120t	1
フレア加工機	JF-350	1
アングル加工機		1
プラズマ切断機		1
TIG溶接機		1
半自動溶接機		1
アーク溶接機		1
汎用旋盤		1
汎用フライス		1
その他加工機		36