【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
41	株式会社　竹沢精機	治工具

提案技術・提案製品

内径仕上工具
【ダイヤモンド電着リーマ・フローティングホルダ】

提案内容

メリット：
専用機・汎用機
両方併用可能！

効果：
ユーザーの
内径仕上工程
生産性改善

導入事例：
自動車部品
油圧機器部品

【開発進度】H２９.６現在　☐ アイデア段階　☐ 試作/実験段階　☐ 開発完了段階　■ 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他（　）
	数値	30% 低減	―	30% 向上	―	―	―

＜企業情報＞

所在地	**群馬県邑楽郡板倉町大字離999-1**
本社所在地	栃木県栃木市藤岡町藤岡2926-1
海外生産拠点	―
資本金	4,000万円
従業員数	38名
認証取得	栃木県フロンティア企業
主な事業内容	内径仕上工具・専用機　設計製作 電着　・円筒研削
主要取引先	川崎重工業(株) 日立オートモティブシステムズ(株)
担当部署・者	営業技術部　山田　英樹
電話	0282-62-4725
E-mail	h.yamada@takezawa-seiki.co.jp
URL	http://www.takezawa-seiki.co.jp/

主な生産設備		
（名称）	（型式・能力）	（台）
複合旋盤	WT-250Ⅱ	1
NC研磨機	GE4P-100	1
NC研磨機	GE4P-50	5
電着設備	電解・無電解ニッケルメッキ	1