

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
53	株式会社 清光金型	金型

提案技術・提案製品

## 微細精密加工、鏡面加工技術

— 微細精密加工機と当社加工ノウハウで、磨きレス鏡面加工を実現！ —

提案内容

提案技術で樹脂製品に以下の様な表面品質と輝きを実現できます。

加工製作メニュー

- ・各種レンズカット
- ・鏡面加工
- ・微細加工
- ・金型製作

その他、何でも挑戦します！

レンズカット試作事例



粗い ← 面粗さ → 鏡面

ヘッドライト！



レンズ鏡面加工事例



テールランプ！





フロントグリル！



ドアミラー！



エアコンユニット！



各種金型製作事例



微細精密加工機



**セイコーグループ(精密加工、鏡面加工、金型製作、製品製作)は、お客様の要望に合わせて製品化へのお手伝いをさせていただきます。**

【開発進度】 H29.6現在		<input type="checkbox"/> アイデア段階	<input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験段階	<input checked="" type="checkbox"/> 開発完了段階	<input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	
項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
数値	—	—	向上	向上	—	—

### <企業情報>

所在地	群馬県伊勢崎市境下武士661
本社所在地	同上
海外生産拠点	パートナー企業(金型製作)として、韓国、中国
資本金	9,620万円
従業員数	40名
認証取得	ISO9001、ISO14000
主な事業内容	プラスチック射出成形用金型の設計製作 自動車ドアミラー、ヘッドライト・レンズ他
主要取引先	市光工業(株) 日立アプライアンス(株)、他
担当部署・者	開発設計部 河野 勝義
電話	0270-74-3311
E-mail	katsuyoshi_kawano@seiko-jpn.com
URL	http://www.seiko-jpn.com

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
マシニングセンタ	IQ500 : 主軸45,000rpm	1
	↑ V33i	1
	↑ V56	3
	↑ V77L	1
放電加工機各種	EDM、WC 他	
他: 金属加工、金型製作に必要な設備		