

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
65	株式会社 L & A デバイス	樹脂

提案技術・提案製品

ヒートショックなど耐環境性能に優れたインサート成形部品

提案内容

小型化・軽量化・高精密化など、試作開発段階からのものづくり提案により、
低コスト・高品質な精密インサート成形部品をご提供致します。

自動車部品における インサート成形品の主な開発仕様の例

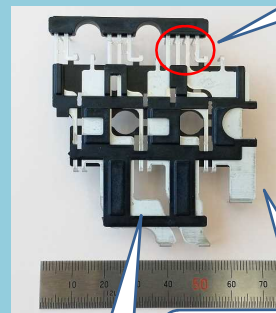
- 1.耐熱温度 : 120°C以上
- 2.ヒートショック試験サイクル : 1000サイクル以上
- 3.気密性(防水性) : 水没でリークのないこと
- 4.絶縁抵抗 : 100MΩ以上(DC500V)



電気制御ユニット(ECU)ハウジング

インサート成形部品の加工法例

インサート成形加工時に
プレス部品繋ぎ部を金型内分断



金属部品(順送プレス加工)

樹脂部分(射出成形加工)

【開発進度】 H29.6現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
メ リ ッ ト 数 値	—	20% 軽量化	—	精度 向上	—	—

<企業情報>

所在地	群馬県吾妻郡東吾妻町大字岩井1008
本社所在地	同上
海外生産拠点	中国大連市
資本金	1,000万円
従業員数	14名
認証取得	—
主な事業内容	精密インサート成形部品の設計・製造・販売
主要取引先	日立オートモティブシステムズ(株) 日立金属(株)、(株)イチネンジコー
担当部署・者	取締役 山本 将人
電話	0279-26-3666
E-mail	myyamamoto@la-device.co.jp
URL	http://la-device.co.jp/

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
縦型ロータリ-射出成形機	20t/40t/130t/150t	7
縦型単動射出成形機	20t/30t	2
横型射出成形機	40t/140t/220t	3
トルクパックプレス機	45t	1
マシニングセンタ	V33i	1
ワイヤ放電加工機	SL600Q	1
コラム形精密平面研削盤	PSG64CA1	1
精密成形研削盤	PFG500 II	1
三次元測定機	RVF400A	1
画像寸法測定器	IM-6700/6225	1
精密万能投影機	PJ-A3000	1
3DCAD/2.5DCAD	Solid Works/EXCESS-HYBRID	3