| 【ブースNo】 | 【企業名】 | 【提案区分】 |
|---|---|---|
| 82 | 株式会社 プラックス | 電気/電子 |

提案技術・提案製品

# 電子機器開発の短納期化、開発コスト低減を実現します

提案内容

## 1、一貫受託サービスにより短納期化、開発コスト低減を実現

ＨＷ設計/ＳＷ設計、基板設計、基板製造、部品調達、試作実装、量産化までを
全ての工程をワンストップで対応しております。（どの工程からでも対応可能です。）

## 2、試作・量産の各専用実装工場を保有し、多品種少量、突発・変動スケジュールに対応した生産プロセスを確立

◆試作実装工期：標準2泊3日　◆１枚～実装可能
◆メタルマスク内製化（実装開始前日までのデータインで対応可能）
◆豊富な常備在庫部品（約３３００種）、及び迅速な部品購入サービス。
◆狭小部品から大型部品まで搭載可能【チップ部品：03015 モジュール：□100mm】

## 3、豊富な開発受託実績及び自社開発製品(カメラ・基板搬送装置)の技術資産を活用し開発工期短縮化、開発コスト低減を実現

◆機構・筐体設計、FPGA設計も対応。　◆自社製品について、全工程を社内で実現。
◆御客様の要求に合わせた専用カメラの開発工期短縮に貢献します。

【自社開発製品】グローバルシャッター対応CMOSセンサー搭載Full-HDカラーカメラ

＜カメラの主な仕様＞

◆センサ：IMX174LQJ（CMOS）◆FPGA：Xilinx XC7Z010（Zynq）
◆インターフェイス：USB3.0（UVC1.1）
◆有効画素数：212万画素（Full-HD）
◆画像出力：DVI（RGB）最大60fps　またはSDI　最大30fps

【開発進度】H29.6現在　□ アイデア段階　□ 試作/実験段階　■ 開発完了段階　□ 製品化完了段階

| メリット | 項目 | コスト | 質量 | 生産性/作業性 | 品質/性能 | 環境配慮 | その他( ) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 数値 | 50% 低減 | ― | 50% 向上 | ― | ― | ― |

＜企業情報＞

| | |
|---|---|
| 所在地 | **群馬県高崎市九蔵町25-1 WESTIN 602** |
| 本社所在地 | 東京都府中市美好町1-11-5 |
| 海外生産拠点 | ― |
| 資本金 | 8,000万円 |
| 従業員数 | 158名 （連結） |
| 認証取得 | ISO9001・14001 |
| 主な事業内容 | 各種電子機器開発・プリント基板設計、EMS |
| 主要取引先 | 東芝関連・横河電機関連 |
| 担当部署・者 | 群馬営業所　小林　紀明 |
| 電話 | 090-2546-0110 |
| E-mail | n-kobayashi@pulax.co.jp |
| URL | http://www.pulax.co.jp |

| 主な生産設備 | | |
|---|---|---|
| (名称) | (型式・能力) | (台) |
| HyperLynx GHz BoardSim | シミュレーション(伝送線路) | 1 |
| DEMITASNXm | シミュレーション(ノイズ) | 1 |
| チップマウンター | JUKI | 18 |
| 窒素リフロー炉 | 古河電工/タムラ製作所 | 5 |
| 半田印刷機 | JUKI/YAMAHA/Panasonic | 7 |
| 基板検査機(AOI/SPI) | JUKI | 6 |
| X線検査装置 | 島津製作所 | 2 |
| 外観検査装置 | マランツエレクトロニクス | 4 |
| ポイント噴流はんだ付け装置 | ULTIMA-NEO-L | 3 |
| | | |
| | | |
| | | |