

令和4年9月5日

産業経済部

地域企業支援課 経営·事業承継支援係

電話:027-226-3339 内線:3339

## 中小企業等経営強化法に基づく

## 経営革新計画5事業者を新たに承認しました

1. 承認状況

新規承認件数:5件(R4.7.29承認)

70/7/98/3 14/8/11 /9/11 (2020)				
事 業 者 名	所在地	計画のテーマ		
株式会社 Being	前橋市	ナノ化素材を含有した自動車用燃費向上添加剤の開発と販売		
株式会社 REBO	高崎市	作業効率向上による短納期受注拡大と自社ブランドの オーダーメイド家具販売による B to C 事業への参入		
株式会社フクル	桐生市	アパレルスマートファクトリー化と CO 2 排出の可視 化における新たな販売方法の展開		
有限会社大渡自動車鈑金工業	前橋市	最新式ボディアライメント計測システムによる革新的 自動車鈑金事業への進出		

※令和4年7月29日時点での累計承認件数は、1,191件。(令和4年度の累計承認件数は11件。) ※1件の事業者は、報道機関への情報提供を希望していないため掲載していません。

2. 「経営革新計画」承認の仕組み

中小企業等が「経営革新計画」を作成し、県の承認を得ると、県及び政府系金融機関の低利融資制度や、信用保証協会の保証枠の拡大など、各種の支援措置の利用が可能となります。

- □ 承認の条件
  - (1) 3~8年間の計画であること。
    - ※計画期間は、研究開発期間(0~5年)と事業期間(3~5年)とで構成。
  - (2) 事業内容が、次のいずれかに該当し、かつ、本県の中小同業者において未だ一般化されていない新たな試みであること。
    - ア. 新商品の開発又は生産
    - イ. 新役務の開発又は提供
    - ウ. 商品の新たな生産又は販売の方式の導入
    - エ. 役務の新たな提供の方式の導入
    - オ. 技術に関する研究開発及びその成果の利用
    - カ. その他の新たな事業活動
  - (3) 経営革新を行うことによって、当該企業の付加価値額又は1人当たりの付加価値額及び 給与支給総額が下表のとおり向上する見込みがあること。

事業期間	付加価値額又は1人当たりの 付加価値額の伸び率	給与支給総額の伸び率
3年	9%以上	4. 5%以上
4年	1 2%以上	6.0%以上
5年	15%以上	7. 5%以上





企業名	株式会社 Being	代表者	代表取締役	
		職氏名	伊藤 宗樹	
業種	179 その他の石油製品・石炭製品製造業	設 立	2010 年 12 月 3 日	
		年月日	2010 4 12 /] 5 日	
所在地	群馬県前橋市高井町 1-27-14	資本金	10,000 千円	
TEL	027-280-4155	従業員	2名	
URL	http://www.being-eco.com			
	テーマ: ナノ化素材を含有した自動車用燃費向上添加剤の開発と販売			
	計画の概要:			
	当社は平成20年より燃料添加剤の開発を始め、平成22年に「燃料添加剤エコマックス			
	」の製造元として株式会社Beingを設立した。			
	燃料添加剤エコマックスは油種により4種類あり、大きくは自動車用とボイラー用で			
	53.			
経営革新	販売委託先である(株)松本日光舎様と連携して、メディアや展示会で、ボイラー等の			
計画の概要	重油・灯油の削減を検討している顧客を開拓してきた。これにより現在ではボイラー関			
	係を中心に約350社で採用されている。			
	しかし、車・運送・船舶関係では、添加剤の使用開始から効果が確認できる迄の時間			
	  が長く、導入が進まない状況である。その為	、添加後早	期に効果が確認できる製品の開	
	発と製造に取り組む事とした。			
	具体的には、特殊なナノ化素材を既存の添加剤に含有する事で、より燃焼が促進され			
	、早期に効果の確認が出来る製品開発である。			
	、十州に別木の唯誌が山木の製印用光である。			

企業名	株式会社 REBO	代表者	代表取締役
		職氏名	伊澤 あずみ
業種	131 家具製造業	設 立 年月日	2021 年 5 月 13 日
所在地	群馬県高崎市菅谷町 20 番地 161	資本金	5,000 千円
TEL	027-395-0792	従業員	2名
URL			
経営革新計 画 の 概 要	テーマ:作業効率向上による短納期受注拡大と自社ブランドのオーダーメイド家具販売によるB to C事業への参入計画の概要: 現在コロナ禍における巣ごもり需要拡大とテレワークやワーケーションの普及を背景に、リフォーム需要や家具工事要望が増加している中、高品質な製品の短納期に対応するために自動運転制御システム搭載型切断加工機(パネルソー)の導入により現在の属人的な製造工程における時間のロスと精度・歩留まりの低下という問題点を解決する新たな生産方式の導入を行う。さらに、生産効率を高めた上で、新たな事業として自社ブランドのオーダーメイド家具の生産販売を行いB to C事業への参入を図る。この取組により売上の大幅な向上を目指し、当社の経営革新を進めていく。		

企業名	株式会社フクル	代表者	代表取締役
		職氏名	木島 広
業種	116 外衣・シャツ製造業(和式を除く)	設 立 年月日	2015 年 4 月 1 日
所在地	群馬県桐生市天神町 3-4-5	資本金	4,000 千円
TEL	050-3718-1296	従業員	4名
URL	https://fukule.co.jp/		
経営革新計 画 の 概 要	https://fukule.co.jp/  テーマ:アパレルスマートファクトリー化とCO 2 排出の可視化における新たな販売方法の展開 計画の概要: 当社は2015年の創業以来、マスカスタマイゼーション方式(個別生産方式・以降マスカス生産)事業で衣服の生産(主に縫製)を行ってきた。 主にBtoCで顧客からの注文に応じ衣料品の生産を行ってきたが、海外生産価格上昇や新型コロナウィルス、円安の影響などで生産の国内回帰が起こっており、少量生産にも対応可能な柔軟な生産方法としてマスカス生産の需要が増えている。 しかし、日本国内のアパレル生産は労働集約型で機械化が進んでおらず、非デジタルな非効率的な生産が続いてきた。 また、SDGsを基調としたサスティナブルな生産や産業の在り方にも対応が遅れているのが現状である。 そこで、当社で従来行ってきたマスカス生産方式を中・大ロット生産にも応用しつつもオートメーションを取り入れた生産性の効率を向上する新たな価値創造のDXな取り組		

企業名	有限会社大渡自動車鈑金工業	代表者	代表取締役	
		職氏名	吉澤 仁志	
業種	001 卢利士献	設 立	HITTH 00 Fr 4 FI	
	891 自動車整備業	年月日	昭和 38 年 4 月	
所在地	群馬県前橋市総社町杜 1076	資本金	5,000 千円	
TEL	027-251-0294	従業員	5名	
URL				
	テーマ:最新式ボディアライメント計測システムによる革新的自動車鈑金事業への進出			
	計画の概要:			
	当社は昭和38年の創業以来、一貫して自動車鈑金事業を行ってきた。これまで地元の			
	トヨタ系大手ディーラーからの依頼に応じて自動車鈑金を行ってきたが、近年の景気低			
	迷や事故車両の減少に伴い、売上や収益性の	低迷が続い	っている。	
経営革新	経営革新 近年は衝突安全性を高めた自動車ボディや、自動ブレーキシステムを搭載した車両の    画 の 概 要 増加によって、従来の自動車鈑金方法では正確な鈑金修理が難しくなっている。			
計画の概要				
	そこで本事業計画では、最新式のボディアライメント計測システムやジグシステムを			
	導入し、ミリ単位のボディ修正を可能とすると共に2021年より開始されたOBD車検にも			
	対応できる自動車鈑金体制を構築する。			
	この様な取り組みによって、売上の大幅な向上を目指し、当社の経営革新を進めてい			
	くこととする。			