

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
71	グンダイ 株式会社	鑄造

提案技術・提案製品

小ロット砂型品のダイカスト生産化で目標コストを達成

【提案内容】

- ・まとめ生産でコスト低減…1ロット15個でも年150個ならまとめ生産分割納入。
- ・金型費負担の軽減…分割払いや製品単価込みで負担軽減。
- ・素形形状へ後工程の取り込み…最終製品を意識した鑄造を。

等様々な提案を致します。

【参考製品】



【参考事例】

※実績として両方の型費+製品単価の費用比較をします。(単位:円)

砂型品 (A)		ダイカスト品 (B)		差額 (B-A)
木型代	¥200,000	DC型代	¥1,500,000	¥1,300,000
製品代	¥6,000	製品代	¥400	△¥5,600
加工代	¥7,000	加工代	¥150	△¥6,850
製品代計	¥13,000	製品代計	¥550	△¥12,450

例えば、当社提案の本例の場合は、105個でメリットを享受できます！
金型代差額1,300,000円/製品計差額12,450円=104.4個
つまり、105個で金型費を回収します。

生涯台数が105台以上あれば、ダイカストの方が、安価である事の事例です。

当社は顧客要望や注文に、先ず「顧客への提案」から出発します。
もちろん、設計開発、金型製作、鑄造、機械加工、含浸が可能です。

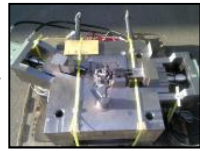
【設計開発】

【金型製作】

【鑄造】

【機械加工】

【完成】



【開発進度】 H26年9月現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値		10% 低減	10% 軽量化	10% 向上	10% 向上	製品リサイクル 100%

<企業情報>

所在地 群馬県伊勢崎市飯島町540-2
本社所在地 同上
海外生産拠点 -
資本金 1億円
従業員数 98名
認証取得 ISO9001
主な事業内容 自動車部品、医療機器部品等の金型、
鑄造、加工まで一貫生産
主要取引先 サンデン(株)、三輪精機(株)、スターテング工業(株)
ナブテスコオートモーティブ(株)他20社
担当部署・者 取締役常務執行役員 谷川 年啓
電話 0270-32-7111
E-mail tanikawa_toshihiro@gundai.co.jp
URL http://www.gundai.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
集中溶解炉	1200kg/H	2
ダイカストマシン	125t~850t	12
ショットブラスト(SUS)	ハンガー、タンブラー	3
含浸装置	有機、無機	2
熱処理炉	T-5処理	1
金型洩れ検査機	自社開発品	3
CNCマシニングセンター	ロボドリル(ファナック)	25
NC旋盤	アマダワシノ他	11
ターニングセンター	オークマ	2
三次元測定機(CNC)	ミツトヨ	2
X線装置	島津製作所	1
発光分析機	島津製作所	1
リークテスタ(専用機含)	Heリーク、差圧式	3