

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
84	株式会社 タカノ	プレス/板金

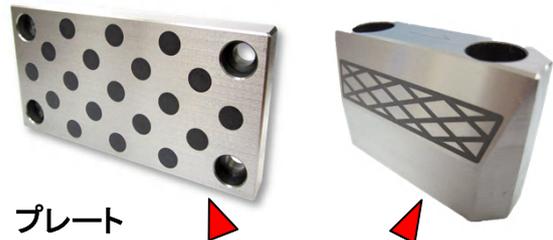
提案技術・提案製品

簡単に部品を無給油化！ 生産性向上！

提案内容

グリスを塗布 頻繁なメンテナンス

埋設後はメンテナンスフリー！



固形潤滑剤を埋設

油の飛散
低減！

稼動時間
延長！

給油の手間
削減！



【開発進度】 H26年9月現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メ リ ッ ト	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他(グリス使用量)
	数値	—	—	—	200%向上	—	30%向上

<企業情報>

所在地	群馬県太田市東金井町1237
本社所在地	同上
海外生産拠点	中国山東省烟台市
資本金	2,000万円
従業員数	120名
認証取得	ISO9001、群馬県中小企業モデル工場
主な事業内容	金型部品・無給油部品の製造販売
主要取引先	(株)LIXIL、パラマウントベッド(株) ユニプレス(株)、国内金型メーカー1,000社
担当部署・者	営業部 関口、澤中
電話	0276-22-6270
E-mail	web@kk-takano.co.jp
URL	http://www.kk-takano.co.jp
検索ワード	タカノ 金型

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
5軸複合機加工機	MAX φ 500 / L500 mm	1
NC旋盤	MAX φ 460 / L500 mm	3
スイス型CNC自動旋盤	MAX φ 32 / L200 mm	5
普通旋盤	MAX φ 300 / 芯間700	5
真空熱処理炉	MAX 100kg	4
CNCプロファイル研磨盤	加工範囲 L130mm × W80mm × H70	1
精密CNC旋回軸付成形研削盤	加工範囲 MAX φ 40 / 60mm	2
CNC円筒研削盤	MAX φ 280 / 芯間500	1
センターレス研削盤	MAX φ 50 / L150	5
オプティカル成形研削盤	MAX φ 55 / L150	2
内径研削盤	MAX 外 φ 56 / 内 φ 0.7~φ 50 / L150	4
NCワイヤー放電加工機	X410 × Y260 × Z170	2
三次元測定器	X505 × Y705 × Z405	1