

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
43	株式会社 ジェー.ピー.イー	設備/装置

提案技術・提案製品

小型部品ブラシバリ取り機

提案内容

適用又は応用可能分野	提案技術のポイント
<ul style="list-style-type: none"> 部品加工工程 部品検査工程 	<ul style="list-style-type: none"> 装置の小型化が図れる サイクルタイムの短縮、生産性向上
従来	新技術・新システム・新製品の特徴
<ul style="list-style-type: none"> 刃具等の交換がしづらい クーラントの使用量が多い 装置サイズが大きい メタルカバーの為、内部が見えない 	<ul style="list-style-type: none"> 刃具、ブラシの交換がしやすい センターコラムインデックス方式にて、メンテナンスがしやすい クーラントの使用量が少ない サイクルタイムが3秒以内（3個取り） 透明カバーで監視がしやすい
提案新技術における問題点（課題）と対応方法	
<ul style="list-style-type: none"> 刃具、ブラシの寿命管理 ⇒ 各々カウンターにて管理（予報付き） ブラシの切り込み量調整 ⇒ タッチパネルにより補正寸法・回数の設定可 	



お客様のニーズに合わせた
バリ取り機を設計致します。
設計・加工・組立・制御
調整・設置工事
全て社内にて承ります。

【開発進度】 H27.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他(刃具管理)
	数値	38%低減	装置小型化	12%向上	専用設計による高精度バリ取り	クーラント使用量低減	交換効率向上

<企業情報>

所在地	長野県上田市富士山字鴻ノ巣2329-1
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	3,500万円
従業員数	30名
認証取得	ISO9001:2000
主な事業内容	自動機・専用機・省力機械の設計・製作 精密加工部品
主要取引先	(株)デンソー、ミネベア(株) 岡本工作機械(株)、長野計器(株)
担当部署・者	営業部 齋藤 究
電話	0268-38-3801
E-mail	saitou@jpe2000.co.jp
URL	http://www.jpe2000.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
CNC縦型マシニングセンタ	AJV-18 (MAZAK)	2
"	DMC635 V ECOLINE (DMG/MORI)	1
NC複合旋盤	INTEGREX J-200 (MAZAK)	1
NC旋盤	NEXUS200	1
ワイヤーカット放電加工機	ROBOCUT α-0iB (FANUC)	1
"	A530D (Sodick)	1
細穴放電加工機	A22M (ASTEK)	1
複合レーザー加工機	LC2012 C1 NT (AMADA)	1
NCベンダー	RG-50	1
三次元測定機	Crysta-plus M443 (ミツトヨ)	1
汎用フライス、汎用旋盤類		6
他多数		