

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
53	群馬合金 株式会社	鋳造

提案技術・提案製品

## 高放熱効率で薄く・軽い画期的なヒートシンクを開発！！

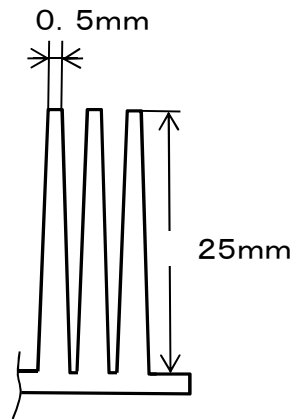
提案内容

●薄型軽量ヒートシンクを開発：放熱用リブを薄く長くする新工法

●特徴

- ・放熱用フィン本数を減らすことなく放熱フィンの間隔を確保し、放熱性の向上、小形化、軽量化を実現。
- ・機器に接触する面の板厚も1.5mmと薄くでき、蓄熱を更に抑え効率よく放熱する形状を実現。
- ・薄く効率よい放熱の実現で、軽量化が必須のポータブルタイプの電子機器、医療検査機器等、様々な分野で効果を発揮。

●用途提案：自動車、産業機器、医療・健康機器などの各種電子基板等



【開発進度】  H27.8現在  アイデア段階  試作/実験段階  開発完了段階  製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	材料使用量
数値		5% 低減	30% 軽量化	10% 向上	放熱効率 30%向上	15% 向上	5% 低下

### <企業情報>

所在地	群馬県伊勢崎市境東新井1048-19
本社所在地	群馬県伊勢崎市日乃出町480-1
海外生産拠点	フィリピン
資本金	1億5,000万円
従業員数	106名
認証取得	エコアクション21、ISO9001
主な事業内容	アルミダイカスト製造
主要取引先	NSKステアリングシステム(株) (株)山田製作所、(株)ミツバ
担当部署・者	業務部 栗原 稔
電話	0270-76-3501
E-mail	m-kurihara.gkg@gkg-gr.com
URL	http://www.gkg-gr.com

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
溶解炉	2,000Kg/Hr	1
溶解保持炉	300Kg/Hr	2
ダイカストマシン	650t	1
"	500t	3
"	350t	6
"	250t	2
"	125t	1
CAD/CAM	3D・2D	6
体解析ソフト	流動解析・熱流体解析	2
測定機	3D座標測定機	2
分光分析機		1
測定機	表面粗さ・輪郭形状・真円度3	