

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
57	コガックス 株式会社	鍛造

提案技術・提案製品

厚板製品の冷間鍛造化

提案内容



コスト 50% 低減
生産性 30% 向上

困り事

- ・厚板は打ち抜けない
- ・レーザー加工コストが高い



冷間鍛造で解決可能です

<自社の強み>

冷間鍛造～切削～熱処理～研磨までを一貫生産可能です。
純鉄、合金鋼、アルミ、純銅、黄銅、SUSなど幅広い鋼種も対応可能です。

【開発進度】 H27.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値		50% 低減	—	30% 向上	—	—

<企業情報>

所在地	群馬県伊勢崎市国定町1-104-11
本社所在地	同上
海外生産拠点	KOGAX (THAILAND) CO., LTD.
資本金	6,000万円
従業員数	183名
認証取得	ISO9001、ISO14001
主な事業内容	自動車部品製造 一貫加工 鍛造～切削～熱処理～研削加工
主要取引先	サンデンオートモーティブコンポーネント(株) (株)ミツバ
担当部署・者	生産本部 鍛造課 大野 明宏
電話	0270-62-7163
E-mail	ohno@kogax.co.jp
URL	http://www.kogax.co.jp/

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
800tonプレス	L1C800 コマツ製	1
630tonプレス	L1C630 コマツ製	1
450tonプレス	MKN450 コマツ製	1
400tonプレス	L1C400 コマツ製	3
300tonプレス	MKN300 コマツ製	1
250tonプレス	L1C250 コマツ製	2
150tonプレス	OBS150 コマツ製	1
80tonプレス	OBS80 コマツ製	2
光輝焼鈍炉	BBA2500 オリエンタル製	1
潤滑処理装置	R2003 ニップ工業製	1
NC旋盤	タカマツ製、ツガミ製	78
マシニングセンタ	日平トヤマ、ファナック製など	53