

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
61	株式会社 タカノ	切削

提案技術・提案製品

短納期！ 高硬度鋼！ 特注ピン・シャフト！

短納期の理由① ◆切削直後に社内で熱処理！

- ▶ハイス・ダイス鋼 毎日焼入れ！
- ▶SUJ2/SK/45C 1日に2回処理可能！
- ▶社内切削後、当日～翌日に熱処理！
- ▶ロックウェル硬度計で毎回チェック！



短納期の理由② ◆豊富な鋼材在庫！

- ▶SKD11/SHK51/粉末ハイス鋼/SUJ2/SK/S45C/他 常時在庫！
- ▶鋼材の手配・入手時間ロス「ゼロ」！
- ▶受注後、すぐに切削開始できる環境！



短納期の理由③ ◆高精密な切削・研削・測定設備が豊富！

NC円筒研削盤 センター穴研削 ワイヤ放電加工 型彫放電加工機 三次元測定器 画像測定器



【開発進度】 H27.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	—	—	20% 向上	—	—	—

<企業情報>

所在地	群馬県太田市東金井町1237
本社所在地	同上
海外生産拠点	中国 山東省烟台市
資本金	2,000万円
従業員数	120名
認証取得	ISO9001
主な事業内容	金型・FA機器向け金属部品加工 無給油化技術
主要取引先	プレス金型/プラスチック金型/省力化機器 メーカーを中心に国内1,000社と取引
担当部署・者	本社営業部 部長 関口 聡一郎
電話	0276-22-6270
E-mail	web@kk-takano.co.jp
URL	http://www.kk-takano.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
複合旋盤	MAX φ 500 / L500 mm	1
NC旋盤/自動旋盤	MAX φ 460 / L500 mm	8
ガンドリル	ミロク機械 φ4~25/L500	1
高回転マシニングセンタ	3万回転 *C軸付	1
プロファイル研磨盤	L130mm × W80mm × H70	1
CNC精密円筒研削盤	MAX φ 280 / 芯間500	1
センターレス研削盤	MAX φ 50 / L150	5
ワイヤー放電加工機	X410 × Y260 × Z170	2
型彫放電加工機	400 × 300 × 270	1
三次元測定器	ミツヨ X505 × Y705 × Z405	1
画像測定器	ミツヨ 300 × 200 × 200	1
真空熱処理炉	MAX 100kg	3