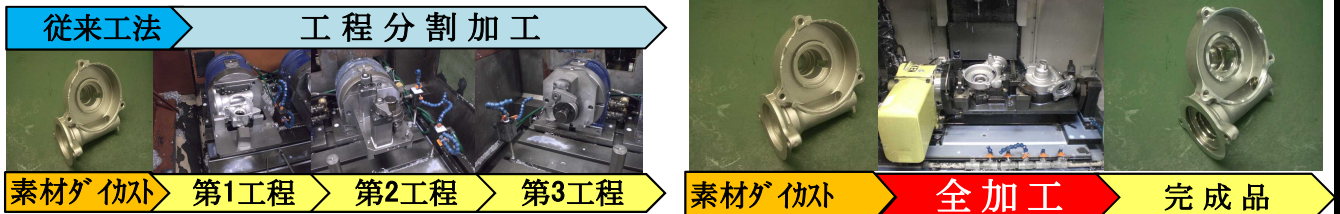


【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
63	株式会社 浦和製作所	切削

提案技術・提案製品

試作から量産までの一貫加工と「ALL IN ONE」加工

提案内容

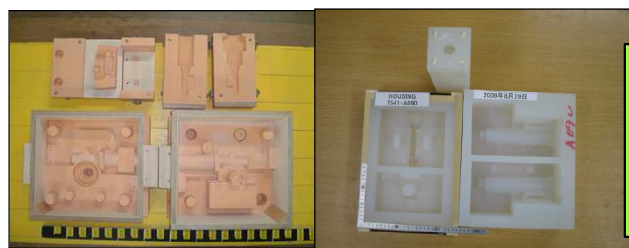


従来の工法では、素材を投入した後、内径加工を設備3台（1ライン）にて加工し、1個の完成品を仕上げていたことから、1個の完成品に対するコストが高くなっていた。

従来の刃物ではなく、社内で設計・製作した専用刃物にて内径加工

専用刃物により工程を集約、加工時間の20%短縮が実現、品質向上

「All in One」工具



試作に関しても全ての型の製作、鑄造に対応し一貫生産を行うことにより納期短縮を図る



【開発進度】 H27.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値		20% 低減	—	20% 向上	20% 向上	—

<企業情報>

所在地	群馬県前橋市鳥羽町118
本社所在地	埼玉県さいたま市浦和区本太2-9-24
海外生産拠点	中国(江蘇省丹陽)
資本金	6,250万円
従業員数	162名 (2014年8月時点)
認証取得	ISO9001、ISO14001
主な事業内容	自動車部品切削加工、工作機械部品切削加工 精密機械部品切削加工
主要取引先	NSKステアリングシステムズ(株)、NSKプレジジョン(株) KYB(株)、山田製作所(株)
担当部署・者	管理部 営業課 須藤 翔
電話	027-251-2634
E-mail	sutou@urawa-seisakusho.co.jp
URL	http://www.urawa-seisakusho.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
マシニングセンター	ファナック・森精機・OKK・遠周・浦和製作所	135
ワイヤーカット	牧野フライス	1
NC旋盤	大隈・山崎マザック・森精機	13
複合旋盤	中村留	6
円筒研磨機		3
表面粗さ測定機	東京精密	1
真円度測定機	東京精密	2
3次元測定機	東京精密・ミツヨ	4
着脱ロボット		23
他		