

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
65	有限会社 エスエス精工	切削

提案技術・提案製品

自社製オリジナル刃物による切削加工で、光沢仕上げ、生産性向上、複雑形状対応、工程削減を実現

提案内容

自社製オリジナルバイト



- オリジナルバイトにより、ワークとの接触面が大きくなるため送り速度をあげることができます。また、アールや複数溝などを一度に仕上げることができ、工程削減が実現できます。
- 他にも市販のバイトでは2本のバイトで前挽き後挽きをしなければなりませんが、オリジナルバイトでは1本で仕上げられるため生産性の向上が図れます。
- 加えて製品を切削するバイト面、角度、強さを調節することで、光沢仕上げも可能です。



真鍮・アルミ・鉄・樹脂
φ3～φ20
バー材加工可能。



完成品



試作から量産まで完成部品にて納入致します。
プラスト・金・ニッケル・黒・無電解等、各種メッキ対応可能です。

【開発進度】 H27.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値		10% 低減	—	向上	向上	—

<企業情報>

所在地	群馬県岡岡市下丹生1517-7
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	500万円
従業員数	4名
認証取得	群馬県1社1技術
主な事業内容	オーディオ部品、コネクタ部品 医療部品、農機具部品
主要取引先	ひさご電材(株)、スターテング工業(株) (株)チノーなど
担当部署・者	瀬間 智文
電話	0274-67-3316
E-mail	ssseikoo@aq.wakwak.com
URL	—

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
NC複合自動旋盤	スター精密 SR20J	1
"	SR20R	1
"	SR16	1
"	SC20	2
"	SB16	1
"	ツガミ B0-125	1
NC自動旋盤	スター精密 RNC16	4
"	宮野 BNC34T	1
ベンチレーン		4
卓上フライス盤		2
プロコン付精密自動盤		3
投影機	ミツトヨ	1
工具顕微鏡 測定顕微鏡	ミツトヨ	2