


【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
82	 有限会社 上武工業所	プレス/板金

提案技術・提案製品

長尺金属部品の一貫加工体制のご提案 ～ 当社独自の精密矯正 + 精密切削加工体制 ～

提案内容

高精度・低コスト・短納期の実現

- 当社独自の精密矯正加工技術で、高真直度の製品に仕上げます。
素材は冷間上で加工する為、素材変形する事なく短時間で歪み除去も可能。
 - 加工能力:長さ ～4000mm
 - 仕上精度:0.1～0.3mm/m
 - 加工形状:幅100角素材質ミガキ棒、黒皮、圧延材など、異形も可能です。
- 精密矯正加工後の部品加工やアセンブリも可能です。
- 多種少量から量産まで対応可能です。



精密矯正加工



精密切削加工

【開発進度】 H27.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値		20% 低減	—	20% 向上	10% 向上	向上

<企業情報>

所在地	群馬県太田市粕川町200-1
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	300万円
従業員数	5名
認証取得	—
主な事業内容	機械加工
主要取引先	食品機械製造メーカー 大手鋼材メーカー 建設用機械メーカー
担当部署・者	代表取締役 荘 賀信
電話	0276-52-0166
E-mail	jyobu@orchid.plala.or.jp
URL	http://www.jyo-bu.com/

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
精密矯正油圧プレス機	100t	1
〃	50t	1
縦型マシニングセンタ	2300×500mm	1
〃	1300×600mm	1
〃	1000×500mm	1
〃	780×380mm	1
自動機	φ20、φ42	2
NC旋盤	8インチ	6
自動機	φ20、φ42	2
ブローチ盤	5t	1
その他		