

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
96	株式会社 錦野金型工業	金型

提案技術・提案製品

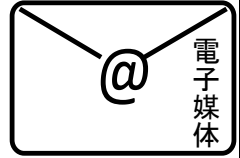
# 大型金型の短納期メンテナンスシステムを実現 ≪顧客ニーズを満たす並列作業に特化した工程を提案≫

## 【提案内容】

10tを超える大型プラスチック金型に対応した設備を保有し、顧客ニーズである短納期に対応したメンテナンスシステムを開発した

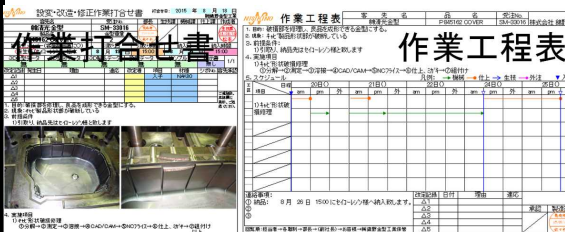
## 【特徴】

1. 自社トラックによる速やかな配車ができる
2. 電子媒体の活用で写真、CADデータの入手が早い
3. 作業打合せ書・作業工程表の提示で意思疎通を実現
4. 大型設備をラインナップ
5. 微細レーザー溶接でプラスチック特有のバリ修正に効果大



写真・データ

1. 営業エリア
2. 電子媒体活用



3. 様々な帳表類で意思疎通を図る



4. 大型設備をラインナップ（ハンパー、インパネの金型が対応可）



5. YAGレーザー溶接機（反転機）で多様な姿勢で活用

良好なビード形成と均一な仕上面

## 【効果・解答】

突然発生する金型不具合による製造停止を**従来比半減を実現**、顧客ニーズに100%応えます

【開発進度】 H27.8現在  アイデア段階  試作/実験段階  開発完了段階  製品化完了段階

メリット	項目	コスト	生産性/作業性	品質/性能	リードタイム	二ツチ度	型重量30tまで対応可能です
	数値	10% 低減	30% 向上	35% 向上	50% 短縮	100%	

## <企業情報>

所在地	群馬県佐波郡玉村町川井2077-2
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	2,000万円
従業員数	30名
認証取得	—
主な事業内容	プラスチック金型 メンテナンス、設計・製作
主要取引先	日立アプライアンス(株)、河西工業(株) 河西テック(株)、ファルテック(株)、クミ化成(株) 他
担当部署・者	営業課 田端、製造部 佐々木
電話	0270-65-0608
E-mail①	h-tabata@nishikino.co.jp
E-mail②	m-sasaki@nishikino.co.jp
URL	—

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
放電加工機(マキノEDNC207)	2000×700×800 他3台	4
門型MC(東芝 MPF-3116FS)	1400×2100×1050 他1台	2
縦型NC(マキノFNC1210)	1200×1000×600	1
縦型MC(マキノV55)	950×500×400 他4台	5
ワイヤーカット(三菱 FA20S)	500×350×300	1
400tダイスポ(LIEN CHIEH)	3000×2000 他2台	3
天井クレーン(日本ホイスト)	30Ton+15Ton 他4台	5
トラック(日産ディーゼル)	15Ton, 10Ton, 4Ton, 3Ton 他	5
YAGレーザー溶接機(or-Laser)	最大平均出力 200W	1
3D-CAD	CATIA	1
3D-CAM	WorkNC、CAM-TOOL	5