【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
97	有限会社 ザ型屋ドットコム	金型

提案技術・提案製品

ホットプレス加工金型に最適なガススプリング

NITROGAS

プレス金型のハイテン材加工からウルトラハイテン材のホットプレス加工やプラスチックインジェクションモールド型まで適用可能

今までは…

■ 一般的なガススプリングの耐久温度は70～80℃が限界

■ 熱せられた被加工材から出るメタルダストによりピストンに傷がついてしまう

■ 外付けの冷却装置が必要

新技術・新システム・新製品

■ 熱に強い
180℃での生産が可能
耐久温度：200℃

■ メタルダストにも腐食にも強い
完全密閉タイプ

■ 外付けの冷却装置不要
単体での使用が可能

【開発進度】H27.8現在　□ アイデア段階　□ 試作/実験段階　□ 開発完了段階　■ 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他（　）
	数値	60% 低減	―	80% 向上	30% 向上	50% 向上	―

＜企業情報＞

所在地	**群馬県太田市新島町269-7**
本社所在地	同上
海外生産拠点	代理店：スペイン、メキシコ
資本金	300万円
従業員数	17名
認証取得	―
主な事業内容	自動車用板金金型販売・仲介 金型技術者・専門家派遣
主要取引先	コズマ・マグナ・ジャパン㈱ ㈱オギハラ、トヨタ自動車㈱
担当部署・者	高城 祐二
電話	0276-46-8400
E-mail	yuji.takagi@thekataya.com
URL	http://www.thekataya.com

主な生産設備		
（名称）	（型式・能力）	（台）
OmniCAD	Full Spec	10
NITROGAS サービス設備	一式	1