

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
98	 旭化成 株式会社	発泡樹脂

提案技術・提案製品

発泡スチロール革新!!

①表面被膜成形技術②樹脂・金属へのインサート技術

提案内容 新分野への新たな挑戦 発泡スチロール革新

1. 『表面被膜成形』

特長

- ①発泡スチロールの性能(軽量・緩衝性・断熱性)はそのまま得意匠性・耐久性に優れている
- ②単一素材の為、リサイクル性に優れている。

製品の構造は①表面硬化層 ②中間発泡層 ③高発泡層の3層から成っています。



①表面硬化皮膜層

②接合力を高める
中間発泡層

③高発泡層(任意倍率)



表面(光沢仕上げ)

2. 『発泡スチロールと樹脂・金属の一体成形』



← エコキュート用断熱材

- ①発泡スチロールと樹脂や金属の一体成形により隙間なく密着、断熱性能向上
- ②ユニット本体への組込工数が削減可能

【開発進捗】 H27.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
メ リ ツ ト 数 値	金型費削減 部品点数削減	—	組立工数削減	断熱性向上	100% リサイクル可能	—

<企業情報>

所在地	群馬県前橋市西大室町1257-3
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	2,000万円
従業員数	58名
認証取得	エコアクション21、ISO9001
主な事業内容	発泡樹脂製品、発泡樹脂と金属・樹脂の インサート成形品
主要取引先	サンデン(株)、東芝キャリア(株)、マックス(株)
担当部署・者	営業部 高岸 公裕
電話	027-268-2321
E-mail	takagishi@asahikasei-kk.co.jp
URL	http://www.asahikasei-kk.co.jp/

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力) 確固「有効成形面積」	(台)
発泡スチロール用成形機	VS-2200(2080×1040)	1
"	T-2100(2000×1050)	2
"	AK-1020X(2000×1050)	1
"	T-2070(2000×700)	1
"	VS-2000(1580×1340)	8
"	VS-1300(1230×1030)	21
"	VS-900(1000×800)	8
"	VS-500(740×570)	4
"	VS-300(420×570)	7
NC切削機		1
ニクロム線 カット機		7
ニクロム線 NCカット機		1