

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
104	株式会社 柴田合成	樹脂

提案技術・提案製品

ウェルドレス成形システム

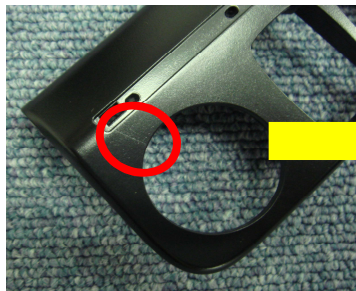
提案内容

従来

ウェルド発生のため
塗装工程が必要

塗装は

1. 高コスト
2. 高環境負荷



新技術・新システム・新製品

ウェルドレスで塗装レス
低コスト化
低環境負荷



実用例:スイッチ パネル

他社ウェルドレスシステムは

1. コスト
設備費：1000万～2000万円
2. スペース
ボイラー等の大型設備が必要
3. 安全性
蒸気により取扱いに注意が必要
4. エネルギー
全体加熱の為消費エネルギー大

柴田合成のウェルドレス成形システムは

1. 低コスト
設備費：300万円～
2. 省スペース
コンパクトな制御装置のみ
3. 安全配慮
蒸気を使わない安全設計
4. 省エネ
部分加熱による省エネ

【開発進度】 H27.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メ リ ッ ト	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	70% 低減	—	—	—	—	—

<企業情報>

所在地	群馬県甘楽郡甘楽町小幡270-3
本社所在地	同上
海外生産拠点	中国天津市
資本金	1,200万円
従業員数	136名
認証取得	ISO9001、ISO14001、群馬県1社1技術
主な事業内容	プラスチック部品の金型設計・製作・ 射出成形・組立
主要取引先	しげる工業(株)、サンデン(株)、東洋電装(株) アルプス電気(株)、豊田合成(株)、マルイ工業(株)等
担当部署・者	営業 安藤 充
電話	0274-74-2146
E-mail	andou@shibatagousei.co.jp
URL	http://www.shibatagousei.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
射出成形機	20t～550t	29
流動解析ソフトウェア	Autodesk Moldflow Insight	1
CAD/CAM	CATIA・CADMIESTER・TOOLS等	15
マシニングセンター	森精機・牧野フライス	3
形彫放電加工機	ソディック・牧野フライス	9
ワイヤー放電加工機	ソディック・三菱・牧野フライス	6