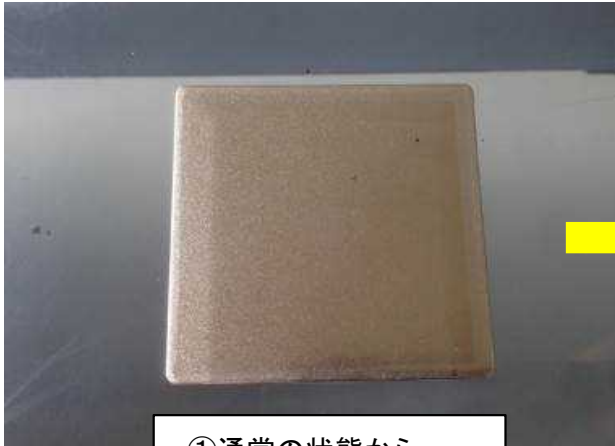


【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
106	株式会社 大塚プラスチック工業	樹脂

提案技術・提案製品

スパッタリングの成膜制御技術を利用した ハーフミラー加工

提案内容



①通常の状態から...



②バックライトを点灯すると
任意の形状で光を透過することが可能

■強み

- ・ハーフミラー加工を安定して行うことが可能
- ・バジジが小さいため、小ロットの対応が可能
- ・バジジサイクルが短いため試作が容易

【開発進度】 H27.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他(意匠性)
	数値	—	—	—	—	—	—

<企業情報>

所在地	群馬県富岡市南後箇52-1
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	1,000万円
従業員数	72名
認証取得	ISO9001
主な事業内容	プラスチック射出成形と二次加工
主要取引先	(株)アトライズヨドガワ、凸版印刷(株)
担当部署・者	大塚 輝之
電話	0274-94-3633
E-mail	teruyuki@otsukaplastics.co.jp
URL	http://www.otsukaplastics.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
射出成形機	60t~230t	11
2色成形機	130t	3
自動塗装ライン	2液、UV塗料、1コート1ベーク	3
スパッタ装置	φ250×80	2
レーザー装置	φ100×50	3
ホットスタンプ	アップダウン/ロール	6
CNC工作機		3
超音波溶着機		6
インクジェットプリンター		1
ディッピング装置		1
3Dプリンター		1
オートディスペンサー		2